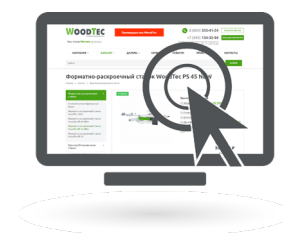
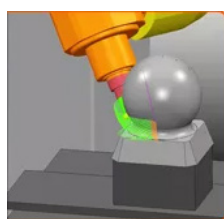


## ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ WOODTEC «1320 - 5 AXIS»



### СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Обрабатывающий центр с ЧПУ предназначен для высококачественного фрезерования, сверления и гравировки поверхностей деталей и заготовок в пяти осевой системе координат.

Основное преимущество центра – возможность производить обработку одновременно в пяти осях. Это позволяет решать сложные производственные задачи, которые не под силу трёхкоординатному станку.

#### ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Основное использование в обработке дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любых полистиролов, искусственного камня, акрилового стекла и оргстекла, модельного пластика, цветного металла.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие	мм	1300 x 2000
Перемещение шпинделя по оси Z	мм	500
Система смены инструмента		Автоматическая на 8 позиций
Тип передачи по оси Z		ШВП
Тип передачи по оси X и Y		Косозубые рейки
Тип рабочего стола		Алюминиевый с Т-пазами
Тип электродвигателей перемещения		Сервопривод
Скорость рабочего хода	м/мин	0-15
Скорость холостого хода	м/мин	0-20
Частота вращения шпинделя	об/мин	0 – 24 000
Мощность шпинделя	кВт	9
Тип охлаждения шпинделя		воздушное
Тип цанги		ER20
Посадочный диаметр инструмента, наибольший	мм	12
Напряжение	В	380
Частота тока	Гц	50
Общая установленная мощность	кВт	25
Габаритные размеры станка в упаковке	мм	3500 x 3000 x 2300
Масса станка (брутто)	кг	4000

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

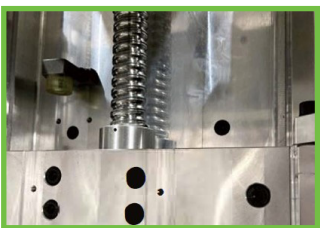
Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.



### ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ПОДШИПНИКИ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.

**HIWIN**<sup>®</sup>  
Linear Motion Products & Technology



### ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ TBI 3210

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.

**TBI**<sup>®</sup> **TBIMOTION**<sup>®</sup>



### КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



### РАБОЧИЙ СТОЛ С Т-ПАЗАМИ

Рабочий стол, покрытый износостойким пластиком, специально разработанным для совместного использования с вакуумным насосом. Такой стол позволяет быстро и неподвижно установить заготовку на рабочий стол за счет мощной вакуумной станции.



### ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 9 КВТ - 18 000 ОБ/МИН

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (18 000 об/мин) и оптимальная мощность дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА НА 8 ПОЗИЦИЙ

Станок оснащён системой автоматической смены инструмента, благодаря чему повышается производительность труда, сокращаются простои оборудования и исключаются возможные ошибки оператора.



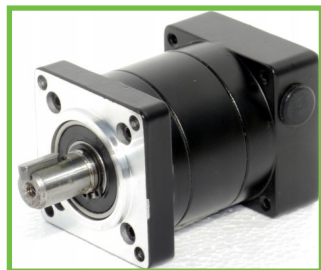
### СЕРВОДВИГАТЕЛИ 3 кВт

Серводвигатели обладают бесшумностью и плавностью работы. Это надежные и безотказные изделия. Они обладают высокой энергоэффективностью. Потребляемая мощность сервопривода пропорциональна нагрузке на валу. Наличие обратной связи обеспечивает точной информацией о повороте вала в любой момент времени.



### АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ( $Z=0$ ) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



### ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ SHIMPO

Планетарные редукторы в связи с сервомоторами дают такие преимущества как: возможность работы на больших ускорениях и увеличение крутящего момента. В итоге мы получаем высокотехнологичный и производительный станок, который выполняет большинство поставленных задач.

A Nitec Group Company  
**SHIMPO**



### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ «SYNTEC 610MA-E5»

Простая комбинация с разными типами станков; конструкция «все в одном» — не требуется дополнительное управляющее оборудование; сенсорное управление с экрана; возможность импульсного и последовательного контроля много осевого движения; простая графика..

Стойка управления Syntec 610MA-E5 — это полноценный административный центр, который дает возможность управлять станком без подключения к персональному компьютеру. Пульт оперативного управления станком существенно упрощает и сокращает время настройки.



### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ «SYNTEC 610MA-E5»

Простая комбинация с разными типами станков; конструкция «все в одном» — не требуется дополнительное управляющее оборудование; сенсорное управление с экрана; возможность импульсного и последовательного контроля много осевого движения; простая графика..

Стойка управления Syntec 610MA-E5 — это полноценный административный центр, который дает возможность управлять станком без подключения к персональному компьютеру. Пульт оперативного управления станком существенно упрощает и сокращает время настройки.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ SCHNEIDER (Германия)

Электрокомпоненты установленные на станке, произведены всемирно известным лидером в области управления электроэнергией – Schneider Electric (Германия).



### ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Данная система позволяет значительно снизить время на обслуживание станка и риск повреждения направляющих за счет недостаточного или избыточного количества смазочного материала.



### ЧАСТОТНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ DELTA

Крупнейший мировой производитель преобразователей частоты. Выпускает преобразователи частоты с 1995 года и в настоящее время занимает 3-е место в мире по количеству производимых частотных приводов (более 3 млн.шт./год).



КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!



## ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.