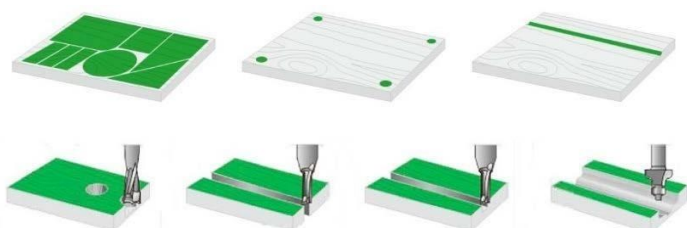


## ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ WOODTEC HA-2030QP



### СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Электрошпиндель с воздушным охлаждением	1	HQD 9 кВт 18 000 об/мин
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	1	11 кВт
3	Шкаф с электрокомпонентами станка	1	
4	Система управления	1	SYNTEC 60CA
5	Датчик измерения и калибровки инструмента	1	Стационарный
6	Вакуумный стол (4 зоны) с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей струбцинами	1	
7	Сервомоторы	4	LeadShine 1500 Вт
8	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y и Z (комплект)	3	HIWIN Y=30/X=25/Z=25
9	Передача при помощи косозубых реек по осям X, Y (комплект)	2	
10	Шарико-винтовая передача по оси Z	1	
11	Планетарные редукторы	4	MOTOVARIO
12	Набор фрез для обработки дерева/МДФ/ДСП (комплект)	1	
13	Набор цанг, фиксация гайкой (комплект)	1	ER32
14	Набор гаечных ключей для обслуживания станка	1	
15	Струбцина для механического крепления деталей (комплект)	1	
16	Ящик с ЗИП	1	
17	Аспирационный кожух на шпиндель	1	
18	Пылеулавливающий агрегат	1	3 кВт
19	Пневмоупоры для базирования заготовки	5	
20	Программное обеспечение	1	на русском языке
21	Руководство пользователя	1	на русском языке

**НАЗНАЧЕНИЕ:**

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других.

Станок оснащён системой автоматической смены инструмента расположенной на портале. Данная система объединяет в себе простоту и надёжность традиционного линейного магазина, и скорость карусельного. Данная система позволяет значительно экономить время на смене инструмента во время обработки, следовательно, возрастает производительность станка в целом. Смена инструмента происходит в 2-3 раза быстрее в отличие от линейного магазина расположенного на станине.

**ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:**

Древесина любых пород, композитные материалы, пластики, плитные материалы, такие как ДСП, МДФ, ДВП, фанера, полистирол, оргстекло, акрил, цветные металлы.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	2100 x 3050
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
Система смены инструмента	Автоматическая (линейный магазин на портале на 12 инструментов)
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный и механический с «Т»- пазами крепления 8 зон
Тип электродвигателей перемещения	сервомоторы
Скорость рабочего хода, м/мин	0-25
Скорость холостого хода, м/мин	0-50
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 18 000
Мощность шпинделя, кВт	9
Тип охлаждения шпинделя	воздушное
Тип цанги	ER32 (ISO30)
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	18
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	4100x2250x1750
Масса станка (брутто), кг	2500

# ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

## Гравировка:

- Гравировка поверхностей из самых различных материалов

## Мебельное производство:

- Простые и сложные фасады (в том числе с художественной резьбой), накладки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ, в том числе ламинированных изделий.

## Отделка интерьеров:

- Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

## Отделка экстерьеров:

- Фигурные наличники на окна и двери с резьбой
- Декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань.
- Балясины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

## Эксклюзивные изделия:

- Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

## Производство дверей:

- Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку.
- Изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой.
- Инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, накладки на железные двери и т.д.
- Изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

## Модельное производство:

- Изготовление мастер моделей, литьевых моделей, прототипов, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу и модельный пластик.

## Реклама:

- Самый сложный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.

# ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Массив древесины



Цветные металлы



Фасады



ПВХ, акрил и другие материалы.





## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка технологических пазов и площадок производится за одну установку, что обеспечивает правильное размещение на станине всех комплектующих и в последствии высокую точность обработки.



### ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров. Подшипники оснащены тавотницами, что позволяет закачивать в них смазку, которую рекомендует производитель. Типоразмер направляющих и подшипников: Y=30, X и Z = 25.



### ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ

Данная система обеспечивает высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z и полностью исключает возможность люфта.



### КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



### ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ С «Т» - ПАЗАМИ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ

Алюминиевый рабочий стол, покрытый износостойким пластиком имеет Т-пазы для механического крепления заготовок с помощью струбцин и подготовку под вакуум, которая при подключении вакуумного насоса обеспечивает надёжное крепление заготовок.



### СТАЛЬНОЙ ПОРТАЛ

Конструкция портала выполнена из стальных труб прямоугольного сечения с толщиной стенок более 8 мм. Дополнительно усиленных ребрами жёсткости, что обеспечивает высокую жёсткость конструкции, точность обработки и в отличие от алюминиевого портала исключает возможность перекоса.



### АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ И ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ АГРЕГАТ

В базовом исполнении станок оснащен защитным кожухом, который позволяет подключать пылеулавливающие агрегаты и эффективно удалять пыли и стружки из зоны обработки. Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ ПОРТАЛА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка технологических пазов и площадок производится за одну установку, что обеспечивает правильное размещение на станине всех комплектующих и в последствии высокую точность обработки.



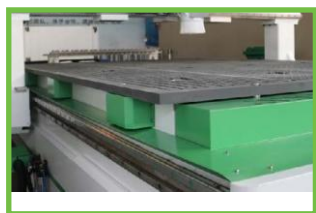
### РОЛИКИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА И СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ РАЗГРУЗКИ СТОЛА

Для удобства смены материала на стол установлены специальные ролики, которые облегчают оператору процесс загрузки листов. Так же на станке реализована система разгрузки, которая исключает попадание стружки под заготовку, что существенно влияет на качество обработки. Одновременно происходит сталкивание обработанных деталей и очистка стола от стружки. Всё это в целом ускоряет процесс производства.



### ЛИНЕЙНЫЙ МАГАЗИН АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА НА 12 ПОЗИЦИЙ НА ПОРТАЛЕ

Данная система объединяет в себе простоту и надёжность линейного магазина, и скорость карусельного. Смена инструмента происходит в 2-3 раза быстрее в отличие от линейного магазина расположенного на станине. Магазин режущего инструмента на 12 патронов ISO 30, гарантирует стабильную работу на весь срок службы станка.



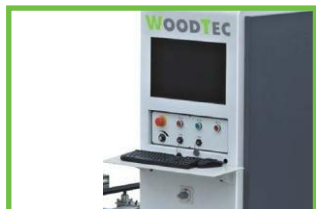
### ПНЕВМОУПОРЫ

Для автоматического позиционирования заготовки. Удобное и быстрое позиционирование листовых материалов для увеличения скорости изготовления продукции.



### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM»

С ArtCAM Express вы можете моделировать и обрабатывать 2D и 3D модели быстро и просто. Это система начального уровня, и поэтому от пользователя требуется минимум знаний об обработке, она идеально подходит для неопытных пользователей. Единый инструментарий этой программы разработан так, чтобы последовательно охватить весь процесс от разработки эскиза до получения законченного изделия или штампа. ArtCAM позволяет делать гравировку, обработку металлов, резьбу по дереву и многое другое.



### СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ SYNTEC 60CA (ТАЙВАНЬ)

Одна из самых доступных и надежных систем управления. До сих пор устанавливается даже на металлообрабатывающих станках некоторых серий. Полная поддержка 3D-обработки, функция «LookAhead», возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка. Простой, и понятный графический интерфейс системы обеспечивают высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении.



### СИСТЕМА СБОРА ЗАГОТОВОК И ОЧИСТКИ РАБОЧЕГО СТОЛА

Данная система обеспечивает сбор обработанных заготовок со стола, одновременно очищая его от стружки и пыли при помощи системы аспирации. Это позволяет автоматизировать производство и увеличить объёмы выпускаемой продукции.

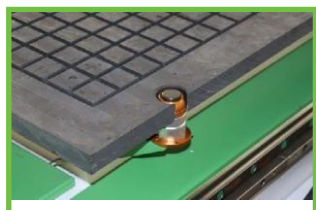
## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



**ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 9 КВт - 18 000 ОБ/МИН «HQP» (КИТАЙ)**  
В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). **Шпиндель охлаждается воздушно, что является современным способом (никаких ведер и баков с водой, за которыми нужно следить).**



**СЕРВОДВИГАТЕЛИ LEADSHINE 1500 Вт**  
Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные серводвигатели, точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции. Наличие обратной связи обеспечивает систему точной информацией о повороте вала в любой момент времени, что исключает появление брака при обработке.



### ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ( $Z=0$ ) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



### ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ (SYNTEC)

Удобное управление станком и точное позиционирование с помощью выносного пульта управления.



### ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Планетарные редукторы в связи с сервомоторами дают такие преимущества как: возможность работы на больших ускорениях и увеличение крутящего момента. В итоге мы получаем высокотехнологичный и производительный станок, который выполняет большинство поставленных задач.

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА С ЧПУ МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.