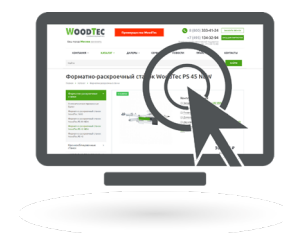
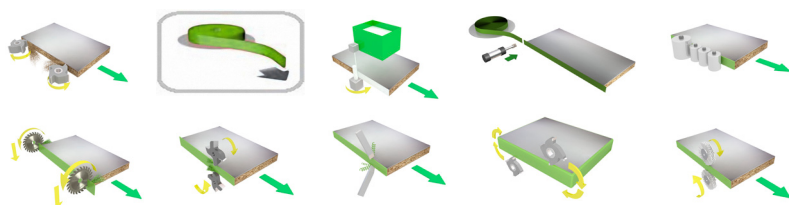


СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ **WOODTEC «COMPACT F2J»**



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

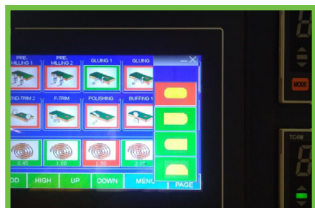
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Узел предварительного фрезерования оснащен алмазными фрезами
- Скорость подачи 9-13 м/мин;
- Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры;
- Регулировка количества наносимого клея;
- Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS;
- Узел прифуговки 2х1,25 кВт, 12000 об/мин
- Торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов пилой;
- Фрезерный узел для снятия свесов с вертикальной и горизонтальной настройкой, с двумя высокочастотными двигателями 12000 об/мин.
- Двухмоторный обкаточный узел
- Циклевка радиусная;
- Полировальный узел 2х0,18кВт 1400 об/мин;
- Магазин подачи рулонного кромочного материала;
- Поддерживающий суппорт для габаритных заготовок;
- Регулятор сжатого воздуха;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	
Толщина кромочного материала	мм	0,4 - 3
Толщина детали, мин/макс	мм	10 - 50
Размеры обрабатываемой детали (мин) - длина х ширина	мм	120 х 80
Скорость подачи	м/мин	13
Мощность двух моторов на префуговку	кВт	2 х 1,25
Мощность двигателей чистой торцовки	кВт	2 х 0,22
Обороты пил	об/мин	12000
Мощность двигателей фрезерного узла	кВт	2 х 0,37
Обороты	об/мин	12000
Двухмоторная обкатка углов	кВт	2 х 0,37
Обороты	об/мин	12000
Скорость обработки	м/мин	9
Полировальный узел – мощность	кВт	2 х 0,18
Обороты	об/мин	1400
Общая мощность	кВт	8,19
Питающее напряжение (3 фазы)	В	380
Давление сжатого воздуха	Bar	6,0
Габаритные размеры – длина х ширина х высота	мм	4160 х 760 х 1500
Вес	кг	1200

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Экран дисплея отображает настройки и рабочие параметры:

- Температуру клея,
- Индикацию работы узлов станка.

В случае неисправности на дисплее появляется описание неисправности с указанием агрегата и детали.



НАСТРОЙКА НА ТОЛЩИНУ ДЕТАЛИ

С помощью рукоятки с цифровым счетчиком производится настройка на толщину детали. Не требуется дополнительной фиксации



УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

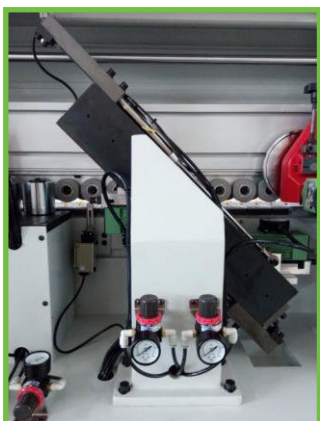
Для предварительной прифуговки заготовки перед приклеиванием кромки. Необходимый для удаления сколов и ступеньки от подрезной пилы. Удобная вертикальная перестановка фрез обеспечивает эффективное использование режущей части инструмента. Узел оснащен электропневматическим управлением в горизонтальной плоскости, двумя моторами 2x1,25 кВт, 12000 об/мин (первый мотор работает в направлении подачи, второй против - для избежание сколов), максимальный припуск на обработку 3 мм.

Оснащается инструментом: 2 алмазные фрезы



КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ

- Клеевой бачок 1,5 л. и имеет нижнее расположение относительно клеенаносящего вала.
- Винтовая точная настройка кол-ва клея
- Аккуратный клеевой шов.
- Не требуется регулировка на толщину материала..



ЗОНА ПРИЖИМА

Два промышленных двигателя (12000 об/мин), 2x0,22кВт

Пилы перемещаются по одной призматической направляющей, где каждая пила отрезает припуск только с одной стороны. Данная система зарекомендовала себя, как надежная и стабильная, в течение всего срока эксплуатации.

Отличительные особенности:

- простое линейное движение двух пил вверх-вниз;
- простая схема пневматики;
- призматические направляющие, которые в 5-ть раз стабильнее, чем круглые направляющие.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



УЗЕЛ ФРЕЗЕРНЫЙ СНЯТИЯ СВЕСОВ

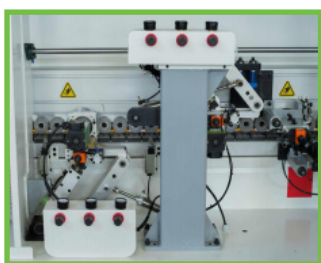
Два промышленных двигателя (12000 об/мин)
2x0,37кВт.

Мощность двигателей 0,37 кВт позволяет фрезеровать кромку с припуском на сторону 2мм.

Вертикальные копиры круглые большого диаметра:

- осуществляют плавный заход на деталь;
- исключают повреждение любой облицованной поверхности.

Оснащены счетчиками точной настройки на разную толщину кромки.



ДВУХМОТОРНАЯ ОБКАТКА УГЛОВ

• Узел предназначен для профильного фрезерования передних и задних стыков кромки (углов);

• 2 двигателя узла обкатки углов

Мощностью: 0,37 кВт;

Частота: 200 Гц;

Скорость вращения: 12 000 об/мин.

• Движение за счет пневматических цилиндров;

• Возможно выбрать индивидуальную обработку угла стыков кромки



УЗЕЛ РАДИУСНОЙ ЦИКЛИ

Предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после фрезерного узла.

С помощью вертикальных и горизонтальных круглых копиров обеспечивается точное отслеживание профиля детали.



2 УЗЛА РАДИУСНОЙ ЦИКЛИ

Полировка необходима для финишной обработки кромки. Данная операция обеспечивает:

- Блеск обработанной поверхности,
- Очищает от загрязнений.
- Восстанавливает цвет после циклевочного узла.
- Формирует микро радиус у тонкой кромки (притупляет острый край).

- Полирующий агрегат два двигателя по 0,18кВт., два полирующих диска,
- частота вращения 1400 об/мин

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.