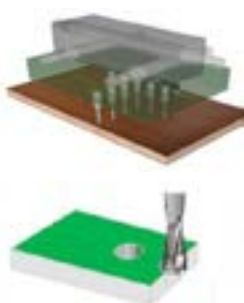


ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ WOODTEC VPS 1330



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Электрошпиндель, (воздушное охлаждение)	1	9 кВт 24000 об/мин
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	1	
3	Шкаф с электрокомпонентами станка	1	
4	Пульт управления станком	1	
5	Датчик измерения и калибровки инструмента	1	Стационарный, автоматический
6	Вакуумные подушки для крепления заготовки	18	
7	Регулируемый стол для вакуумных подушек	6	роторно-пластинчатый вакуумный насос 7.5 кВт
8	Серводвигатели осевого перемещения	4	
9	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y и Z (комплект)	3	Размер 30
10	Передача при помощи косозубых реек по осям X, Y (комплект)	2	
11	Шарико-винтовая передача по оси Z	1	WMH Herion
12	Сверлильная голова на 12 шпинделей, 1 пазовальная пила	1	WMH Herion
13	Система управления	1	
14	Набор цанг, фиксация гайкой (комплект)	1	
15	Набор фрез для обработки дерева/МДФ/ДСП (комплект)	1	
16	Набор гаечных ключей для обслуживания станка	1	
17	Комплект воздухопроводов	1	
18	Ящик с ЗИП	1	
19	Аспирационный кожух на шпиндель.	1	
20	Программное обеспечение	1	
21	Руководство пользователя	1	на русском языке

НАЗНАЧЕНИЕ:

Обрабатывающий центр с ЧПУ предназначен для высококачественного фрезерования, сверления и гравировки поверхностей деталей и заготовок по плоскости и в 3-х мерном пространстве (3D-фрезерование).

Основное преимущество центра – наличие вакуумных подушек для крепления заготовки, а так же сверлильной группы. За счёт этого на данном станке есть возможность сверлить заготовки в торец и пласть, а так же производить фрезеровку.

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Основное использование в обработке дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любых полистиролов, искусственного камня, акрилового стекла и оргстекла, модельного пластика, цветного металла

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1300 × 3000
Размеры регулируемого стола X и Y, мм	1300 × 3000
Сверлильно-присадочная группа	Пласть: 9 шт; Торец: X: 2, Y: 1; 1 пазовальная пила
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	150
Система смены инструмента	Автоматическая на 8 позиций
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный
Тип электродвигателей перемещения	Сервопривод
Скорость рабочего хода, м/мин	0-25
Скорость холостого хода, м/мин	0-80
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 24 000
Мощность шпинделя, кВт	9
Тип охлаждения шпинделя	воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	22
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	4600×2800×2600
Масса станка (брутто), кг	4100

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гравировка:

- Гравировка поверхностей из самых различных материалов

Мебельное производство:

- Простые и сложные фасады (в том числе с художественной резьбой), накладки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ, в том числе ламинированных изделий.

Отделка интерьеров:

- Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

Производство дверей:

- Фрезерование криволинейных вырезов в филленчатых дверях под стекло и филленку.
- Изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой.
- Инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, накладки на железные двери и т.д.
- Изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

Модельное производство:

- Изготовление мастер моделей, литевых моделей, прототипов, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу и модельный пластик.

ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка площадок под направляющие производится на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ за один установ, что обеспечивает высокую геометрическую точность.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ PMI

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров. Подшипники оснащены картриджами, обеспечивающими автоматическую смазку.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННАЯ ШАРИКОВИНТОВАЯ ПАРА WMH HERION (ГЕРМАНИЯ)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



РАБОЧИЕ СТОЛЫ И ПОДУШКИ SCHMALZ (ГЕРМАНИЯ)

Вакуумные подушки - специальные присоски, применяющиеся в оборудовании для производства мебели. Под действием вакуума, они удерживают заготовку в заданной позиции независимо от интенсивности обработки. Профили на которые устанавливаются вакуумные подушки, сделанные из алюминия и имеют внутри камеры для вакуума с магнитными клапанами, что позволяет полностью избавиться от внешних шлангов.



ВАКУУМНЫЙ НАСОС РОТОРНО-ПАЛСТИНЧАТОГО ТИПА

В комплекте со станком может поставляться современный вакуумный насос роторно-пластинчатого типа мощностью 7.5 кВт и производительностью 250 м³/час.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ HSD (ИТАЛИЯ) 9 КВТ - 24 000 ОБ/МИН

Высокая частота вращения (24 000 об/мин) и оптимальная мощность дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством. Охлаждение двигателя принудительное от вентилятора, работающего независимо от режимов работы станка.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНАЯ ГРУППА HSD (ИТАЛИЯ)

12 шпинделей для сверления;
Вертикальные шпинделя: 9 штук, горизонтальные шпинделя 3 штуки: направление X: 1X1,
направление Y: 1, пазовальная пила 120 мм.



СЕРВОДВИГАТЕЛИ YASKAWA (ЯПОНИЯ)

На сегодня в мире эталоном качества и надежности в сервоприводах являются двигатели Yaskawa. Имеющими многоуровневый датчик положения и оперативной функцией автоматической подстройки. А 32-х разрядный RISC-процессор сервосистемы обеспечивает быстрое регулирование по скорости и по току, что делает невозможным практически накопление ошибок даже на самых высоких скоростях.



ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ «SHIMPO-NIDEC» (ЯПОНИЯ) ПО ОСЯМ X, Y

Изменение конструкции узла передачи крутящего момента с ременной передачи на планетарные редукторы Shimpo позволили значительно улучшить показатели оборудования, а именно: реализовать большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода, получить гораздо более высокий КПД, облегчить конструкцию, т.к. данные редукторы вдвое компактней



ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН НА 8 ПОЗИЦИЙ

Инструментальный магазин карусельного типа устанавливается на консоли и позволяет осуществлять смену инструмента в кратчайшее время.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола (Z=0) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Удобное управление станком и точное позиционирование с помощью выносного пульта управления.



АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ

В базовом исполнении станок оснащен защитным кожухом, который позволяет подключать пылеулавливающие агрегаты и эффективно удалять пыли и стружки из зоны обработки.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM »

С ArtCAM Express вы можете моделировать и обрабатывать 2D и 3D модели быстро и просто. Это система начального уровня, и поэтому от пользователя требуется минимум знаний об обработке, она идеально подходит для неопытных пользователей. Единый инструментарий этой программы разработан так, чтобы последовательно охватить весь процесс от разработки эскиза до получения законченного изделия или штампа. ArtCAM позволяет делать гравировку, обработку металлов, резьбу по дереву и многое другое.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Интеллектуальное промышленное компьютерное управление. Простая комбинация с разными типами станков; конструкция «все в одном» – не требуется дополнительное управляющее оборудование.

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА С ЧПУ МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.