

## СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК «WOODTEC COMPACT F»

### СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



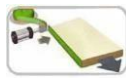
1. Предварительное фрезерование



2. Подача кромки



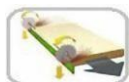
3. Клеевой узел



4. Гильотина



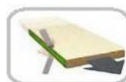
5. Пресс группа



6. Узел 2-ух моторной торцовки



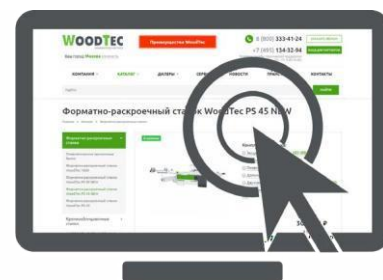
7. Чистовой узел фрезерования свесов



8. Узел радиусной циклевки



9. Полировальный узел



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



**НАЗНАЧЕНИЕ:**

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками

АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

**ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:**

- Узел предварительного фрезерования оснащен алмазными фрезами
- Скорость подачи 12.5 м/мин;
- Подогрев направляющей линейки;
- Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры;
- Регулировка количества наносимого клея;
- Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS;
- Узел прифуговки 2x1,25 кВт, 12000 об/мин
- Торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов пилой;
- Фрезерный узел для снятия свесов с вертикальной и горизонтальной настройкой, с двумя высокочастотными двигателями 12000 об/мин. Радиус фрезы 2мм;
- Циклевка радиусная;
- Полировальный узел 2x0,18кВт 1400 об/мин;
- Прижимные ролики верхней балки изготовлены из резины диаметром 70 мм, устанавливаются на подшипниках;
- Магазин подачи рулонного кромочного материала;
- Поддерживающий суппорт для габаритных заготовок;
- Регулятор сжатого воздуха

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Толщина кромочного материала, мм	0,4 - 3
Узел предварительного фрезерования, кВт	2x1,254
Толщина детали, мин/макс, мм	10 - 50
Размеры обрабатываемой детали ( мин ) - длинна x ширина, мм	150 x 100
Скорость подачи, м/мин	12.5
Мощность двигателей чистовой торцовки- 2шт., кВт	2x0,22
Обороты пил, об/мин	12000
Фрезы узла снятия свесов кромки по плоскости - 2шт., мм	Ф75; Z = 4; R2
Мощность двигателей фрезерного узла-2шт., кВт	2x0,37
Обороты, об/мин	12000
Полировальный узел - мощность, кВт	2x0,18
Обороты, об/мин	1400
Общая мощность, кВт	7.5
Питающее напряжение (3 фазы ), В	380
Давление сжатого воздуха, Бар	6,0
Габариты, мм	1300x750x1300
Вес, кг	850

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



### КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ

Клеевой бачок 1,5 л. и имеет нижнее расположение относительно клеенаносящего вала.

- Винтовая точная настройка кол-ва клея
- Аккуратный клеевой шов.
- Не требуется регулировка на толщину материала.



### ТОРЦОВОЧНЫЙ АГРЕГАТ

Два промышленных двигателя (12000 об/мин), 2×0,22кВт. Две пилы Ф80×ф22, Z=20. Пилы перемещаются по одной призматической направляющей, где каждая пила отрезает припуск только с одной стороны. Данная система зарекомендовала себя, как надежная и стабильная, в течение всего срока эксплуатации. Отличительные особенности: простое линейное движение двух пил вверх-вниз; простая схема пневматики; призматические направляющие, которые в 5-ть раз стабильнее, чем круглые направляющие.



### УЗЕЛ ФРЕЗЕРНЫЙ СНЯТИЯ СВЕСОВ

Два промышленных двигателя (12000 об/мин) 2×0,37кВт. Мощность двигателей 0,37 кВт позволяет фрезеровать кромку с припуском на сторону 2мм. Вертикальные копиры круглые большого диаметра: осуществляют плавный заход на деталь; исключают повреждение любой облицованной поверхности. Оснащены счетчиками точной настройки на разную толщину кромки. Фрезы целикомые 6 ножей Ф75; Z = 4; R2.



### УЗЕЛ РАДИУСНОЙ ЦИКЛИ

Предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после фрезерного узла. С помощью вертикальных и горизонтальных круглых копиров обеспечивается точное отслеживание профиля детали.



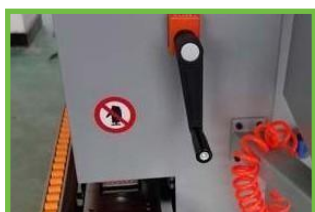
### ПОЛИРОВКА

Полировка необходима для финишной обработки кромки. Данная операция обеспечивает: Блеск обработанной поверхности, Очищает от загрязнений. Восстанавливает цвет после циклевочного узла. Формирует микро радиус у тонкой кромки (притупляет острый край). Полирующий агрегат два двигателя, два полирующих диска, частота вращения 1400 об/мин 2×0,18кВт.



### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Экран дисплея отображает настройки и рабочие параметры: Температуру клея, Индикацию работы узлов станка. В случае неисправности на дисплее появляется описание неисправности с указанием агрегата и детали.



### Полировальный узел

Два двигателя, два полирующих диска, частота вращения 1400 об/мин 2×0,18кВт. Придает блеск обработанной поверхности, очищает от загрязнений. Восстановление цвет после циклевочного узла. Притупление острого края у тонкой кромки. Шарнирная настройка позволяет устанавливать полировальный диск в любой плоскости для более полной обработки кромки.

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.