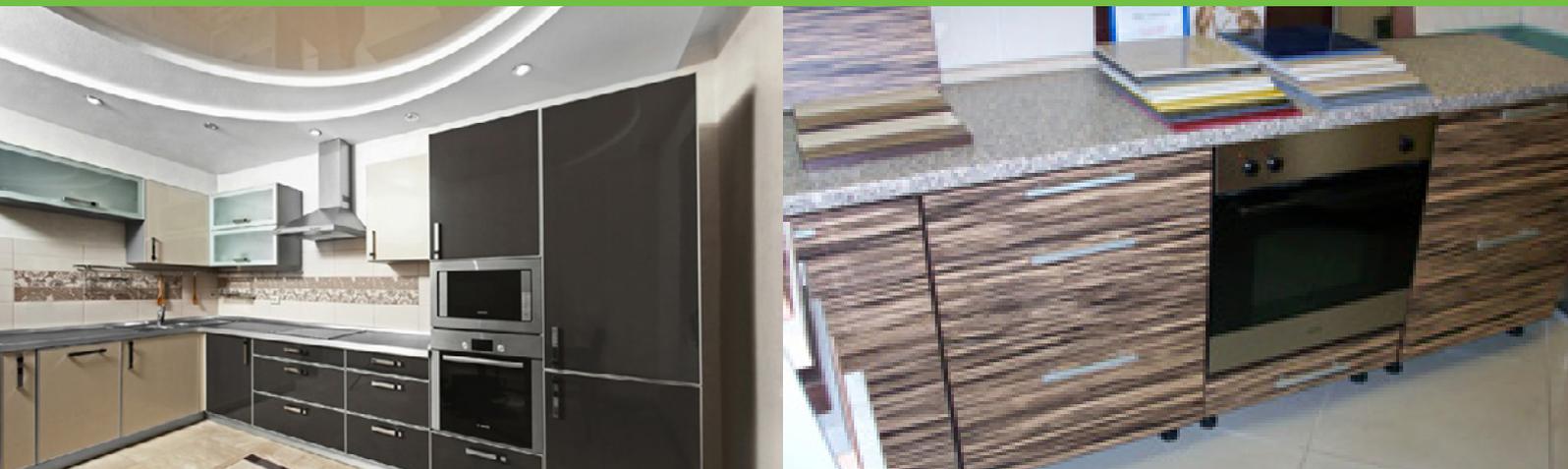


ПРЕСС РОЛИКОВЫЙ ПРОХОДНОГО ТИПА WOODTEC RP 1500



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.





НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для одностороннего облицовывания пластей плитных материалов (ДСП, ДВП, МДФ), в том числе заранее профилированных, различными пленками и пластиками с нанесенным предварительно клеем для последующего приклеивания свеса на профильную кромку методом пост-форминг и кромочного материала методом софтформинг.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для применения на предприятиях и в цехах для среднего и крупносерийно-го производства офисной и кухонной мебели, мебельных фасадов и столешниц.

RP 1500

Размеры обрабатываемой заготовки, мм: ширина, наибольшая	1360
толщина, наибольшая	90
Толщина наклеиваемого материала, мм наименьшая	0,3
наибольшая	1,0
Скорость подачи (бесступенчатая), м/мин	2–6,5
Мощность электродвигателя привода роликов, кВт	0,75
Общая установленная мощность, кВт	2,5
Габаритные размеры, мм	4810 × 2060 × 1700
Масса, кг	735



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Ролики подачи заготовок

Подача заготовок осуществляется с помощью нижнего приводного и верхнего прессующего роликов с резиновым покрытием. Скорость подачи регулируется с пульта управления инвертором. Обеспечивается непрерывная и равномерная подача, а также исключается проскальзывание заготовок и повреждение поверхности при обработке.



Настройка ролика на толщину заготовки

Настройка ролика по толщине обрабатываемой заготовки производится с помощью винтовой пары поворотом рукоятки на торце пресса. Отсчет размера производится по шкале индикатора. При настройке верхний прессующий ролик должен быть в крайнем верхнем положении.



Верхний прессующий ролик

Предназначен для создания достаточного усилия прессования для наклейки облицовочного материала на плась заготовки при непрерывной подаче заготовки. Усилие прессования обеспечивается с помощью пневмоцилиндров. Позволяет производить высококачественное приклеивание облицовочного материала.



Предварительный нагрев

Верхние тэны осуществляют предварительный нагрев облицовочного материала с нанесенным клеем для вторичной активации с целью высококачественного приклеивания. Температура нагрева регулируется на дисплее пульта управления. В передней части пресса установлен отражательный защитный экран.



Пульт управления прессом

Панель пульта управления расположена на передней плоскости станины и обеспечивает удобство управления работой пресса.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.

