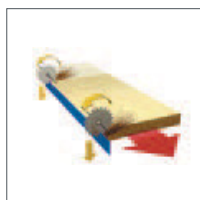


СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК WOODTEC FORWARD 200



Торцовка



Фрезерование
свесов

Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Скорость подачи 6-20 м/мин, регулируется бесступенчато.
- ▶ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- ▶ Тefлоновый резервуар для клея под клеенаносящим роликом.
- ▶ Регулировка количества наносимого клея.
- ▶ Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или АБС.
- ▶ Торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов пилой с двумя двигателями 12 000 об/мин.
- ▶ Фрезерный узел для снятия свесов с вертикальной и горизонтальной настройкой, с двумя высокочастотными двигателями 12 000 об/мин. Радиус фрезы 2мм.
- ▶ Транспортная система с цепью.
- ▶ Прижимные ролики верхней балки изготовлены из резины, устанавливаются на подшипниках.
- ▶ Магазин подачи рулонного кромочного материала.
- ▶ Пульт управления на передней панели станка.
- ▶ Регулятор сжатого воздуха.

FORWARD 200

Толщина кромочного материала, мм	0,4–3
Толщина детали, мин/макс, мм	10–60
Размеры обрабатываемой детали (мин) — длина x ширина, мм	120×60
Скорость подачи, м/мин	6–20
Мощность двигателей торцовки — 2 шт., кВт	2×0,37
Обороты пил, об /мин	12000
Фрезы узла снятия свесов кромки по плоскости — 2шт., мм	Ф75; Z = 4; R2
Мощность двигателей — 2шт., ЛС	2×1,1
Обороты, об /мин	12000
Патрубки системы аспирации, мм	1хФ 100
Общая мощность, кВт	5,24
Питающее напряжение (3 фазы), В	380
Давление сжатого воздуха, Bar	6,5
Габаритные размеры, мм	2965×850×1380
Масса, кг	960



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Блокировка подачи

Блокировка позволяет подавать заготовки на минимально безопасном расстоянии друг от друга.

Система автоматически срабатывает, предохраняя от повреждения агрегаты, исключая влияния «человеческого фактора».

Расстояние между деталями 400 мм. От скорости подачи расстояние между деталями не меняется.



Узел предварительной обрезки (Состоит из двух узлов)

1 (Тип ножниц)

Узел предварительной обрезки (тип ножниц) для тонкой кромки (0.4–1 мм)

Позволяет точно без заломов отрезать кромку и натуральный шпон.

Идеальный вариант для тонкой кромки ПВХ т.к. приводной ролик тянет за собой тонкую кромку. Кромка в этом случае не слетает с детали и не сминается.

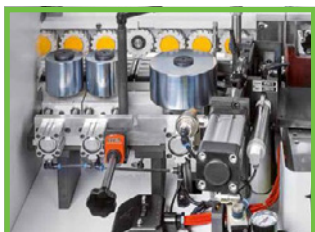


Узел предварительной обрезки (Состоит из двух узлов)

1 (Тип нож)

Узел предварительной обрезки (тип нож) для толстой кромки (2–3 мм).

Оснащен мощным пневмоцилиндром. Стабильно отрезает толстую кромку любого типа.



Пресс группа

Зона прижима состоит из трех роликов. Первый ролик большого диаметра приводной, второй и третий допрессовочные – конусные.

Отличительные особенности:

- ▶ Позволяет прижать штучный материал толщиной до 10 мм.
- ▶ Быстрая полимеризация клея за счет большой площади контакта первого ролика (Ф120 мм).
- ▶ Конусные разнонаправленные ролики обеспечивают идеальный вид клеевого соединения.
- ▶ Настройка на толщину кромки происходит с помощью счетчика.
- ▶ Пневматическая регулировка усилия прижима роликов позволяет подобрать и проконтролировать необходимое значение для прижима кромки.



Копиры

Круглые копиры для точной обработки кромки. Копиры находятся на минимальном расстоянии от края детали. Копиры не оставляют следов на глянцевых поверхностях.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Узел торцевой обрезки

Два промышленных двигателя (12 000 об/мин) 2x1,1 кВт TEKNOMOTOR (Италия).

- ▶ Имеется возможность поворота пил 0-15 град.
- ▶ Пилы перемещаются по двум призматической направляющей, каждая пила отрезает припуск только с одной стороны.

Данная система зарекомендовала себя как надежная и стабильная в течение всего срока эксплуатации.

Отличительные особенности:

- ▶ Простое линейное движение двух пил вверх-вниз;
- ▶ Две призматические направляющие, которые в 5-ть раз стабильнее, чем круглые направляющие.
- ▶ Провода двигателей защищены кабелеукладчиками. Это предохраняет их от перетирания и повреждений.
- ▶ Зона торцовки отгорожена перегородкой. Исключено попадание обрезков кромки в клеевой узел и узел прижима.



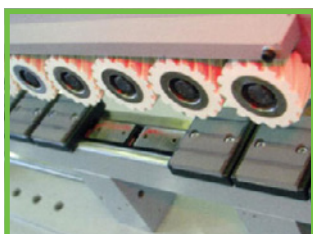
Фрезерный узел

- ▶ Два промышленных двигателя (12 000 об/мин) 2x1,1 кВт TEKNOMOTOR (Италия).
- ▶ Мощность двигателей позволяет фрезеровать кромку с припуском на сторону больше 2 мм.
- ▶ Оснащены счетчиками винтовой точной настройки на разную толщину кромки.
- ▶ Фрезы цельковые 4 ножа Ф75; Z = 4; R2 LEUCO (Германия).
- ▶ Быстрая «настрой по кромке» путем установки образца кромки 0,4 мм или 2 мм под копирующую стойку. Не требует дополнительной подстройки.
- ▶ Имеется угол наклона фрезеров 0–45 град. Эффективное использование режущего инструмента.



Настройка

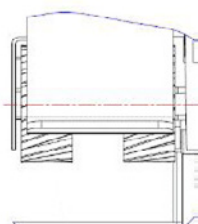
Регулировка всех узлов работающих на пневматике находится в одном месте, что значительно упрощает регулировку станка.



Подающий конвейер

Деталь подается цепным конвейером с резиновыми башмаками. Ширина башмаков 80 мм.

Этот тип подачи более надежно фиксирует и перемещает деталь вдоль станка. Привод-мотор-редуктор. Скорость перемещения заготовки меняется плавно от 6–20 м/мин. Это позволяет подобрать оптимальные режимы обработки необходимые заказчику. Деталь прижимается к конвейеру прижимной балкой с двухрядными роликами, установленными в шахматном порядке, чтобы максимально жестко зафиксировать деталь на конвейере.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.

