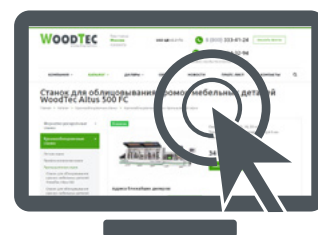
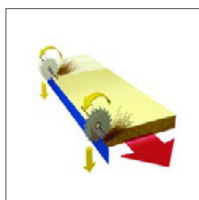


СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ WOODTEC EdgeMatic 500 FC



Предварительное
фрезерование



Торцовка



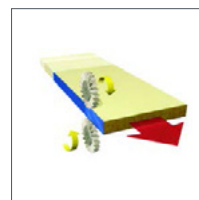
Фрезерование
свесов



Обкатка углов



Циклевка
радиусная



Полировка

Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Увеличенная скорость подачи 12; 16; 20 м/мин.
- ▶ Узел предварительного фрезерования оснащен алмазными фрезами.
- ▶ Магазин подачи рулонного кромочного материала.
- ▶ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- ▶ Регулировка количества наносимого клея.
- ▶ Узел предварительной обрезки.
- ▶ Торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов пилами, укомплектован двумя высокочастотными моторами.
- ▶ Фрезерный блок для снятия свесов по пласти двумя твердосплавными высокочастотными фрезами с приводом от 2-х высокочастотных моторов.
- ▶ Двухмоторный узел обкатки углов.
- ▶ Циклевка нижних и верхних радиусов твердосплавными ножами с удалением излишков клея.
- ▶ Узел полировки кромки с приводом от 2-х моторов.

EdgeMatic 500 FC	
Толщина кромки, мм	0,4 ÷ 3
Размеры обрабатываемой панели, мм	
- толщина	12 ÷ 60
- ширина минимальная	80
- длина минимальная	120
Скорость подачи, м/мин	12; 16; 20
Узел предварительного фрезерования	
- частота вращения, об/мин	12 000
- мощность двигателей, кВт	2 x 2,2
Торцовочный узел	
- частота вращения, об/мин	12 000
- мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,35
Фрезерный узел для снятия свесов	
Частота вращения, об/мин	12 000
Мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,55
Узел обкатки углов	
- частота вращения, об/мин	12 000
- мощность электродвигателя, кВт	2 x 0,55
Полировальный узел	
- количество электродвигателей, шт.	2
- количество дисков, шт	2
- частота вращения, об/мин	1400
Ёмкость клеевого бачка, л	3,2
Давление воздуха, атмосфер	7
Общая мощность, кВт	15,5
Габаритные размеры	
Длина, мм	5950
Ширина мм	850
Высота, мм	1550
Вес, кг	2250



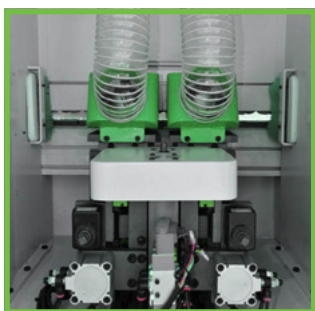
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Блокировка подачи

Блокируется подача детали на входе в станок при недопустимом расстоянии между заготовками.

Блокировка срабатывает автоматически, предохраняя от повреждения агрегаты.



Узел предварительного фрезерования

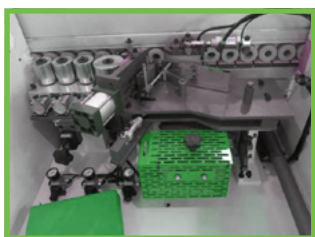
Для предварительной прифуговки заготовки перед приклеиванием кромки.

Необходим для удаления сколов и ступеньки от подрезной пилы.

Удобная вертикальная перестановка фрез обеспечивает эффективное использование режущей части инструмента.

Узел оснащен электропневматическим управлением в горизонтальной плоскости, двумя моторами 2x2,2 кВт, 12000 об/мин. (первый мотор работает в направлении подачи, второй против – для избежание сколов), макс. припуск на обработку 3 мм.

Оснащается инструментом: 2 алмазные фрезы; высота фрез 42 мм.



Клеенаносящий узел

Оснащен пневматическими шторками защищающими клеенаносящий вал от грязи и пыли.

Шторки автоматически открываются при подаче заготовки, обеспечивая лучшее качество приклеивания кромки.



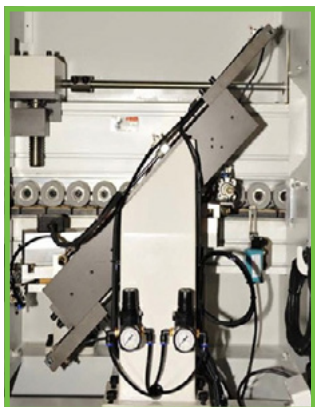
Зона прижима

Оснащена главным прижимным роликом с приводом и тремя дожимными роликами позволяет прижать любую рулонную кромку и полосовой материал – рейку.

С помощью цифрового счетчика регулируется ход прижима на толщину кромочного материала.

Усилие пресс группы задается пневматически, что позволяет качественно приклеить кромочный материал к детали.

Если регулировка пресс группы осуществляется механически с помощью пружины, то одного усилия на пресс валах добиться не удастся, что приводит к частичному отклеиванию кромки.



Торцовочный узел

Предназначен для торцевания переднего и заднего свесов кромочного материала с тянущим торцовочным резом, что обеспечивает высокую точность.

Угол наклона 0–15 градусов, 2 мотора по 0,35 кВт, 12000 об/мин.

Оснащен 2 торцовочными пилами диаметром 100x32x2,6 мм, Z = 30.

Настройка

Удобная настройка передней и задней пилы с помощью двух ручек и выключатель подачи заготовки со стороны рабочих узлов позволяет быстро и точно настроить торцовочный узел.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Фрезерный узел

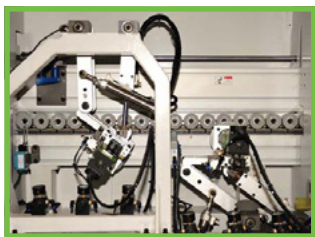
Два промышленных двигателя (12 000 об /мин) 2 x 1,1 кВт TEKNOMOTOR (Италия)

- ▶ Имеется возможность поворота пил 0–15°
- ▶ Пилы перемещаются по двум призматическим направляющим, каждая пила отрезает припуск только с одной стороны.

Данная система зарекомендовала себя как надёжная и стабильная в течение всего срока эксплуатации.

Отличительные особенности:

- ▶ Простое линейное движение двух пил вверх-вниз
- ▶ Две призматические направляющие, которые в пять раз стабильнее, чем круглые направляющие
- ▶ Провода двигателей защищены кабелеукладчиками. Это предохраняет их от перетирания и повреждений
- ▶ Зона торцовки отгорожена перегородкой. Исключено попадание обрезков кромки в клеевой узел и узел прижима.



Двухмоторный узел обкатки углов

Предназначен для профильного фрезерования передних и задних стыков кромки на различных профилях в комплект включены фрезы с радиусной заточкой.

- ▶ 2 шт. электродвигатель 0,55 кВт, 200 Гц, 12.000 об /мин.
- ▶ Толщина кромочного материала макс. 3 мм.
- ▶ Толщина детали макс. 40 мм.
- ▶ Длина детали мин. 250 мм.



Узел радиусной цикли

Предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после фрезерного узла.

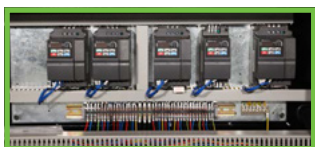
Оснащен эффективной системой аспирации с накопительным ящиком для стружки. Вся стружка собирается в ящике это исключает её попадание под копирующие кольца.

С помощью вертикальных и горизонтальных круглых копиров обеспечивается точное отслеживание профиля детали.



Полировальный узел

Полировальный узел служит для очистки обработанной части кромки, придания ей естественного цвета и блеска. Удобная регулировка позволяет настроить на любой угол полировальные круги относительно обработанной кромки детали.



Электронные компоненты

Преобразователи частоты установлены на каждый узел, тем самым увеличивает стабильность работы узлов и ресурс электронных компонентов.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.