

## ТОРЦЕВОЙ ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ WOODTEC «EDM 2440X2»



### СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Торцевой присадочный станок с ЧПУ предназначен для высококачественного сверления и фрезерования в торец заготовки.

Основное преимущество станка – наличие системы ЧПУ и мощных сервомоторов. За счёт этого достигается высокая степень автоматизации и возрастает производительность на 70%.

#### ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Основное использование в обработке дерева, ЛДСП, МДФ, фанеры, любых полистиролов, искусственного камня, акрилового стекла и оргстекла, модельного пластика.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
Длина заготовки, мм	мм	160 x 2440
Ширина заготовки, мм	мм	40 x 1200
Максимальная толщина заготовки, мм	мм	50
Максимальная глубина сверления, мм	мм	40
Тип передачи		Косозубые рейки
Тип электродвигателей перемещения		Сервопривод
Частота вращения шпинделя, об/мин	об/мин	0 – 18 000
Мощность шпинделя, кВт	кВт	2,2
Тип охлаждения шпинделя		воздушное
Напряжение, В	В	380
Частота тока, Гц	Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	кВт	9,2
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	мм	3100 x 1360 x 1060
Масса станка (брутто), кг	кг	620

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка площадок под направляющие производится на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ за один установ, что обеспечивает высокую геометрическую точность.



### ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ PMI

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров. Подшипники оснащены картриджами, обеспечивающими автоматическую смазку.



### КОСОЗУБАЯ РЕЙКА

Для перемещения узлов на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



### ДВА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЯ 2,2 КВТ - 18 000 ОБ/МИН

Высокая частота вращения (18 000 об/мин) и оптимальная мощность дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ЛДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной продукции с высоким качеством.

Охлаждение двигателя принудительное. В шпинделе установлены необслуживаемые керамические подшипники, рассчитанные на работу в тяжелых условиях.



### СЕРВОДВИГАТЕЛИ 750 Вт

Для перемещения в конструкции станка применены промышленные серводвигатели, точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции. Наличие обратной связи обеспечивает систему точной информацией о повороте вала в любой момент времени, что исключает появление брака при обработке. Высокая эффективность сервомоторов позволяет производить обработку на высоких скоростях, увеличивая тем самым количество выпускаемой продукции.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ДАТЧИК ВЫСОТЫ ЗАГОТОВКИ (США)

Осуществляет автоматический контроль высоты заготовки. Режим двойного обучения (интенсивность + расстояние) обеспечивает четкое обнаружение объектов без использования светоотражателя.

Прочный корпус с классом защиты IP69K из нержавеющей стали класса FDA

Простая настройка с отзывчивыми кнопками.

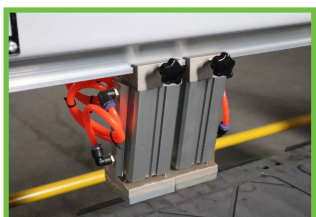
Прочная конструкция устойчива к механическим воздействиям, перетяжке и экстремальной вибрации.

Сверхточное считывание расстояния.



### ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Удобное управление станком и точное позиционирование с помощью пульта управления.



### ПРИЖИМНОЙ ЦИЛИНДР

Подвижные цилиндры высокого давления позволяют точно фиксировать заготовки, эффективно предотвращая их смещение.



### АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Регулируемая автоматическая система смазки служит для своевременного и качественного обслуживания подвижных узлов станка. Программируемый контроллер предотвращает избыточную подачу смазки к подшипникам.



### ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ SCHNEIDER (Германия)

Электрокомпоненты установленные на станке, произведены всемирно известным лидером в области управления электроэнергией – Schneider Electric (Германия).



КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.