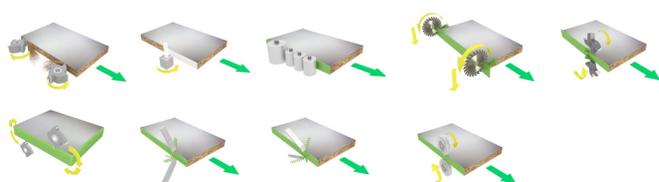


СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ **WOODTEC «EDGEMATIC 600C PRO»**



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высокоскоростного облицовывания прямолинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом с автоматической перенастройкой на толщину кромки до 3 мм.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Пневмо-перенастройка на 2 толщины кромки
- Увеличенная скорость подачи до 23 м/мин;
- Узел предварительного фрезерования оснащен алмазными фрезами.
- Узел обкатки углов
- Радиусная и плоская цикли
- Прижимная балка управление с пульта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Толщина кромочного материала	мм	0,4 ÷ 3
Толщина детали, мин/макс	мм	10÷60
Размеры обрабатываемой панели (мин) – длинна x ширина	мм	200x100
Скорость подачи	м/мин	15-20-23
Узел предварительного фрезерования, мощность двигателей	кВт	2 x 2,2
Ёмкость клеевого бачка	л	3,2
Давление воздуха	атм	6 - 8
Общая мощность	кВт	15
Рабочее напряжение	В	380
Габариты	мм	6460 x 900 x 1610
Вес	кг	1840

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Перенастройка на 2 вида кромки одним нажатием на мониторе

Управление осуществляется с помощью пульта с монитором «Touch Screen».

Экран дисплея отображает настройки и рабочие параметры: температуру клея, индикацию работы узлов станка.

Простое и понятное включение всех узлов.

В случае неисправности на дисплее появляется описание неисправности.



БЛОКИРОВКА ПОДАЧИ

Блокируется подача детали на входе в станок при недопустимом расстоянии между заготовками. Блокировка срабатывает автоматически, предохраняя от повреждения агрегаты.



УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Для предварительной прифуговки заготовки перед приклеиванием кромки.

Необходим для удаления сколов и ступеньки от подрезной пилы.

Удобная вертикальная перестановка фрез обеспечивает эффективное использование режущей части инструмента.

Укомплектован алмазными фрезами.



КЛЕЕНОСЯЩИЙ УЗЕЛ

Оснащен пневматическими шторками защищающими клееносящий вал от грязи и пыли.

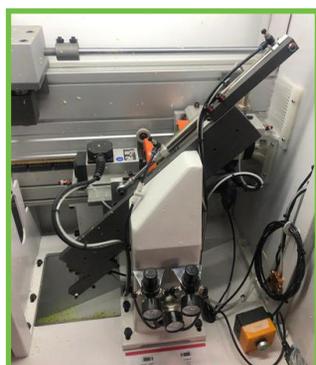
Шторки автоматически открываются при подаче заготовки, обеспечивая лучшее качество приклеивания кромки.



ЗОНА ПРИЖИМА

Оснащена главным прижимным роликом с приводом и тремя дожимными роликами позволяет прижать любую рулонную кромку и полосовой материал - рейку.

С помощью цифрового счетчика регулируется ход прижима на толщину кромочного материала. Усилие пресс-группы задается пневматически, что позволяет качественно приклеить кромочный материал к детали. Если регулировка пресс группы осуществляется механически с помощью пружины, то одного усилия на пресс валах добиться не удастся, что приводит к частичному отклеиванию кромки.



ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

Предназначен для торцевания переднего и заднего свесов кромочного материала с тянущим торцовочным резом, что обеспечивает высокую точность. Оснащен 2 торцовочными пилами.

НАСТРОЙКА

Удобная настройка передней и задней пилы с помощью двух ручек и выключатель подачи заготовки со стороны рабочих узлов позволяет быстро и точно настроить торцовочный узел.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ОБСЛУЖИВАНИЕ

Узел оснащен системой автоматической смазки направляющих. Система обеспечивает стабильную работу узла в течении всего срока эксплуатации и сводит к минимуму обслуживание оператором..



ЧИСТОВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Предназначен для профильного фрезерования верхнего и нижнего свесов кромочного материала.

Автоматическая перенастройка узла с помощью пневматики на 2 типа кромки. Быстрое и удобное позиционирование узла в рабочей зоне с пульта управления. Экономия времени на перенастройку.

Узел фрезерования свесов с 2-мя двигателями 0,75 кВт;
Частота 200 Гц; Скорость вращения 12 000 об/мин.



ДВУХМОТОРНЫЙ УЗЕЛ ОБКАТКИ УГЛОВ

Оснащен двумя высокочастотными электродвигателями с универсальными фрезами, которые осуществляют обработку стыков кромки и придают изделию законченный вид.



УЗЕЛ РАДИУСНОЙ ЦИКЛИ

Автоматическая перенастройка узла с помощью пневматики на 2 типа кромки. Быстрое и удобное позиционирование узла в рабочей зоне с пульта управления. Экономия времени на перенастройку.

Предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после узлов фрезерования.



МОТОР-РЕДУКТОР 2,2 KW

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



УЗЕЛ ПЛОСКОЙ ЦИКЛИ

Полировальный узел служит для очистки обработанной части кромки, придания ей естественного цвета и блеска.

Удобная регулировка позволяет настроить на любой угол полировальные круги относительно обработанной кромки детали.



ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Полировальный узел служит для очистки обработанной части кромки, придания ей естественного цвета и блеска.

Удобная регулировка позволяет настроить на любой угол полировальные круги относительно обработанной кромки детали.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Выполнены в соответствии стандартам СЕ.



ПОДЪЕМ ПРИЖИМНОЙ БАЛКИ

Настройка на толщину детали производится с пульта управления. На пульте задается толщина детали и прижимная балка автоматически устанавливается на заданную толщину.



ПОДДЕРЖКА ЗАГОТОВКИ

балка снабжена резиновым колесом до и после вспомогательной балки, чтобы предотвратить попадание и выход пластины из материала.

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.