

## СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК WOODTEC Generic



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



## НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом.

Приклеивание ведется при ручной подаче заготовки.

Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Скорость подачи с плавной регулировкой 0–10 м/мин.
- ▶ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- ▶ Два клеенаносящих вала.
- ▶ Резервуар для клея под клеенаносящими валами.
- ▶ Регулировка количества наносимого клея.
- ▶ Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS, с макс сечением 3x40 мм.
- ▶ Прижимные ролики быстросъемные в кол-ве 4 шт.
- ▶ Приводной ролик с плавным изменением скорости подачи.
- ▶ Магазин подачи рулонного кромочного материала D600 мм.
- ▶ Счетчик длины кромки.
- ▶ Пульт управления на передней панели станка.
- ▶ Регулятор сжатого воздуха, маслораспылитель.

| <b>Generic</b>                   |               |
|----------------------------------|---------------|
| Толщина кромочного материала, мм | 0,3–3         |
| Толщина детали, мин/макс, мм     | 10–40         |
| Скорость подачи, м/мин           | 0–14          |
| Общая мощность, кВт              | 1,8           |
| Питающее напряжение (3 фазы), В  | 380           |
| Давление сжатого воздуха, Bar    | 6,5           |
| Габаритные размеры, мм           | 1600x965x1150 |
| Масса, кг                        | 170           |



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Клеевой узел

Два клеенаносящих вала обеспечивают наилучшее приклеивание кромки. Один вал наносит клей на деталь, второй вал на кромку.

Идеальный вариант в случае использования рыхлого ДСП.

Клеевой бачок 2 л. имеет нижнее расположение относительно клеенаносящих валов.

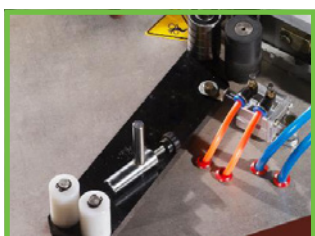
Излишки клея стекают в клеевой бачок.

Исключено попадание клея на рабочий стол и агрегаты станка.

Время нагрева клея 15 мин.

Винтовая точная настройка количества клея на каждом валу обеспечивает аккуратный клеевой шов.

Не требуется регулировка на толщину материала.

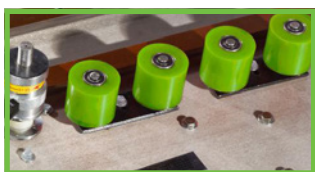


### Направляющий кромочный канал

Не требуется настройка на толщину кромки.

Кромочный канал состоит из четырех роликов.

Производится регулировка ограничительной планки только на ширину кромочного материала.

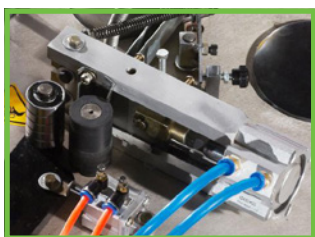


### Пресс группа

Зона прижима состоит из одного приводного и четырех допрессовочных роликов.

Скорость приводного ролика плавно регулируется 0–10 м/мин.

Допрессовочные ролики быстро снимаются в случае приклеивании кромки на криволинейные детали.



### Узел предварительной обрезки кромки из рулона (гильотина)

Управление гильотиной происходит автоматически с помощью концевого выключателя для прямолинейных деталей или счетчика длины кромки для криволинейных деталей.

Достигается минимальный припуск с каждой стороны детали и существенно упрощает работу оператора на станке.



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Пульт управления

Пульт управления находится на передней панели станка. Осуществляется:

- ▶ включение и выключение станка;
- ▶ установка температуры клея;
- ▶ находится счетчик длины кромки;
- ▶ регулировка скорости подачи.

Смена режима обработки с криволинейных деталей на прямолинейные, осуществляется с помощью переключателя.



### Блок подготовки воздуха

Состоит из регулятора сжатого воздуха, маслораспылитель.

Блок подготовки воздуха обеспечивает стабильную работу всей системы и узлов станка, предохраняет элементы системы от закисания.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.  
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.  
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.  
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.  
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.  
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.  
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.

