

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ПЛОСКИХ НОЖЕЙ WOODTEC «SHARP KNIFE 701A»



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для заточки дисковых пил с напайками, применяемых в деревообработке, металлообработке и обработке полимерных материалов и пластиков.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станок рекомендуется для лесопильных, мебельных и столярных производств, где применяются дисковые пилы диаметром от 100 до 630 мм с прямой, скошенной, трапециевидной или комбинированной формой зубьев. Также станок рекомендуется для сервисных центров по заточке дереворежущего инструмента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	
Длина строгальных ножей, мм	мм	60 - 700
Ширина строгальных ножей (при заточке по 2 - 4 ножа), мм	мм	15 - 45
Толщина строгальных ножей, мм	мм	3 - 15
Угол заточки ножей (одновременно 4 ножа), °	°	39
Угол поворота заточного стола (плиты), °	°	0 - 90
Размеры шлифовального круга, мм	мм	125 x 32 x 50
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	об/мин	2840
Напряжение питающей сети, В	В	380
Мощность, кВт	кВт	1,5
Габаритные размеры - длина x ширина x высота	мм	680 x 1130 x 1250
Вес	кг	250

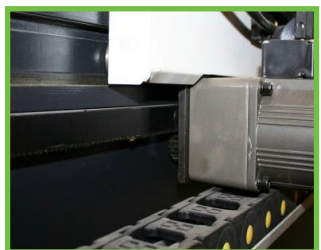
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



НАДЕЖНАЯ МАССИВНАЯ СТАНИНА

Обеспечивает необходимую жесткость, виброустойчивость и надежность станка, что гарантирует точность заточки инструмента.

Благодаря высокой массе станка не требуется фундамент для его установки. Виброустойчивость станка достигается за счет его жесткости и массы (250 кг).



КАРЕТКА С ЗАТОЧНЫМ УЗЛОМ ПЕРЕМЕЩАЕТСЯ В АВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ

За счет электропривода и передачи шестерня-зубчатая рейка.

Благодаря этому обеспечивается плавность перемещения заточного узла и процесса заточки, а также исключается влияние человеческого фактора.



ХОД ЗАТОЧНОГО УЗЛА РЕГУЛИРУЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ФИКСАТОРОВ И ДАТЧИКОВ ДВИЖЕНИЯ

Это значительно экономит время заточки и увеличивает производительность станка. Максимальный ход каретки 750 мм.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОЙ СТАЛИ

Данный тип направляющих обеспечивает плавность перемещения каретки заточного узла, а благодаря применяемым линейным подшипникам гарантируется точность и минимальное отклонение от прямолинейности.



СТУПЕНЧАТЫЕ УПОРЫ И ПРИЖИМЫ

Ступенчатые упоры позволяют устанавливать на плиту пакет ножей (1 - 4 шт.) длиной до 700 мм и толщиной до 15 мм и затачивать за одну установку без переналадки станка.

Конструкция плиты также предусматривает установку нескольких ножей по длине.

Суммарная длина ножей не должна превышать длину плиты.



ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВИТЬ ШИРОКИЕ ДРОБИЛЬНЫЕ И РУБИЛЬНЫЕ НОЖИ

Максимальная ширина ножа 150 мм (при толщине ножа 12-15 мм), при этом затачиваемые ножи должны иметь симметричные отверстия, расположенные на уровне 55-60 мм от затачиваемой кромки.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



УГОЛ НОЖЕЙ ПО ГРАДУИРОВАННОЙ ШКАЛЕ 0 - 90 ГРАДУСОВ

Поворот электромагнитной плиты осуществляется при помощи рукоятки - это значительно экономит время настройки станка перед заточкой и, как следствие, увеличивает производительность станка..



РЕГУЛИРОВКА ВЕЛИЧИНЫ ОПУСКАНИЯ ЗАТОЧНОГО КРУГА

Подъем и опускание заточного круга осуществляется по цифровой шкале при помощи маховика и передачи винт-гайка.

Минимальная величина съема 0,01 мм



РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ДВИЖЕНИЯ КАРЕТКИ С ЗАТОЧНЫМ УЗЛОМ

Регулятор скорости движения каретки позволяет подбирать режим заточки ножей из различных материалов и с различной твердостью HRC.



ЭЛЕКТРОШКАФ В ВИДЕ ОТДЕЛЬНОГО БЛОКА

Удобный доступ к электрошкафу позволяет беспрепятственно и с минимальными затратами времени заменять его электрические компоненты (в случае выхода их из строя). Для обеспечения безопасности, электрошкаф оснащен закрывающейся на ключ дверью. Данная система соответствует нормам безопасности СЕ.



РЕГУЛИРУЕМАЯ ЭЛЕКТРОЛАМПА

Позволяет подвести поток света непосредственно в зону заточки, что повышает качество заточенного инструмента.



АБРАЗИВНЫЙ КРУГ

Предназначен для заточки плоских строгальных ножей из инструментальной и быстрорежущей стали.

Количество кругов указывается при заказе.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПОДАЧА СОЖ

В качестве охлаждающей жидкости (СОЖ) применяется водосмешиваемая эмульсия, которая подается в зону заточки при помощи гибкого коленчатого шланга. Система подачи СОЖ позволяет увеличивать съём металла с изношенной грани инструмента, уменьшая, тем самым время его заточки и предотвращает попадание абразивной пыли в дыхательные органы оператора-заточника.



БАК ДЛЯ СОЖ ИЗ ИЗНОСОСТОЙКОЙ СТАЛИ

Ёмкость бака около 15 л

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:



АЛМАЗНЫЕ И ЭЛЬБОРОВЫЕ КРУГИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДРОБИЛЬНЫХ И СТРОГАЛЬНЫХ НОЖЕЙ

Алмазные и эльборовые круги применяются для заточки и доводки ножей с твердосплавными напайками и из быстрорежущей стали по передней и задней граням. Количество и тип кругов указываются при заказе.



КОНЦЕНТРАТ СОЖ В КАНИСТРАХ ЁМКОСТЬЮ 20 Л

При смешивании с водой образует эмульсию – смазывающую охлаждающую жидкость (СОЖ). Обладает одновременным смазывающим и охлаждающим эффектом, что защищает затачиваемый инструмент и заточной узел от перегрева и коррозии и как следствие обеспечивает качество заточки.

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.