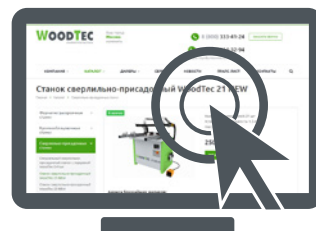
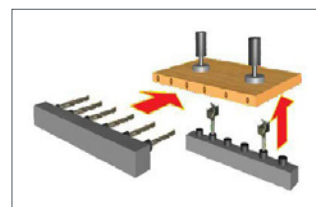


СТАНОК СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ WOODTEC 23 NEW



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Высокоточные сверлильно-присадочные станки предназначены для сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов и брусковых деталей.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Пневматическая регулировка угла наклона многошпиндельного агрегата.
- ▶ Возможность сверления в плась и торец деталей, сверление под углом.
- ▶ Прижим детали двумя пневматическими цилиндрами.
- ▶ Автоматическое управление рабочими операциями (старт-педаль).
- ▶ Передвижная упорная линейка с мм-шкалой, L = 1500 мм – 2шт.
- ▶ Четыре передвижных откидывающихся упора.
- ▶ Передвижные боковые линейки (правая/левая) с цифровыми индикаторами.
- ▶ Спиральный кулачек настройки глубины сверления.
- ▶ Автоматическая система уменьшения глубины сверления на 10 мм при переходе сверлильной группы в вертикальное положение (сверление в пласти).
- ▶ Комплект быстросъемных патронов – 5 шт.

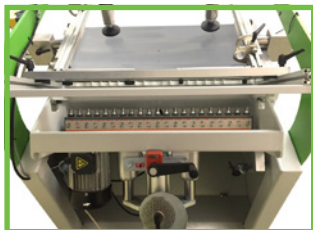
23 NEW	
Количество шпинделей, шт.	23
Расстояние между центрами шпинделей, мм	32
Количество зажимов, шт.	2
Размеры обрабатываемой детали, наибольшие, мм	850 x 3000
Расстояние между крайними шпинделями, мм	704
Максимальная глубина сверления, мм	63
Высота рабочего стола, мм	877
Габаритные размеры, (без 1,5 упоров), мм Длина*ширина*высота	1200x900x1200
Габаритные размеры в упаковке, мм Длина*ширина*высота	1150x1100x1320
Масса, кг	376



Схема сборки готового изделия

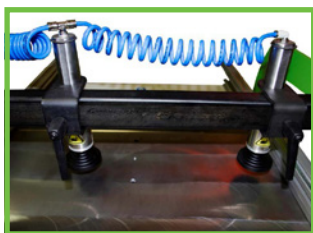


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



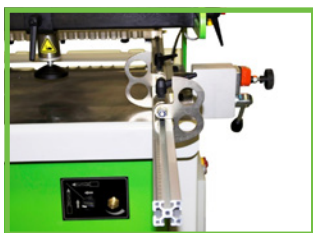
Сверлильная голова

Конструкция сверлильной головы позволяет производить как вертикальное сверление (сверление в пласт), так и горизонтальное сверление заготовки (сверление в торец), а так же сверление под углом в 45 градусов.



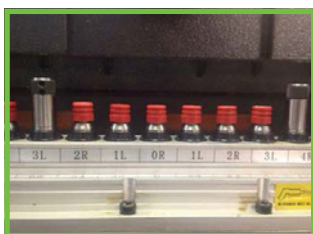
Пневмоприжимы

Пневматические прижимы для быстрого фиксирования заготовки различной толщины приводятся в действие при помощи пневмопедали. Имеют возможность перемещения по направляющим в 3-х осях, для наиболее точной и удобной фиксации заготовки.



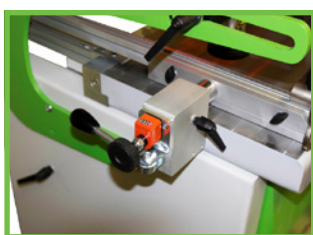
Составные линейки

Универсальные составные линейки с флажковыми упорами могут быть расположены как вдоль траверсы, так и поперек нее на фронтальных упорах, позволяя просверливать отверстия в заготовках нестандартной длины. В комплекте идет 2 линейки по 1,5 метра.



Быстросъемные цанги

Устройство предназначено для быстрой настройки глубины сверления. С помощью специальной шкалы, учитывающей толщину заготовки и длину используемого сверла, выставляется максимальный ход сверлильной головки в горизонтальном или вертикальном направлении.



Упоры позиционирования линеек

Массивные стальные упоры боковых линеек, благодаря своей литой конструкции обеспечивают точное и надежное позиционирование линеек на станине, и максимальную параллельность относительно заготовки.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.

