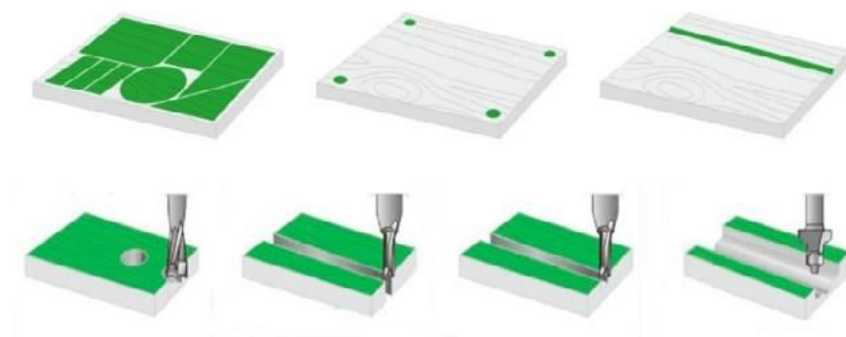


ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ WOODTEC CH-1325L



СХЕМА ОБРАБОТКИ:



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других.

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Древесина любых пород, композитные материалы, пластики, плитные материалы, такие как ДСП, МДФ, ДВП, фанера, полистирол, оргстекло, акрил, цветные металлы.

CH-1325L	
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1300 × 2500
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	180
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный и механический с «Т»- пазами, крепления 6 зон
Тип электродвигателей перемещения	шаговые
Скорость рабочего хода, м/мин	0-10
Скорость холостого хода, м/мин	0-17
Частота вращения шпинделя, об/мин	0-24 000
Мощность шпинделя, кВт	3,2
Тип охлаждения шпинделя	водяное
Чиллер	CW 3000
Тип цанги	ER20
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	16
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	6
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	3000 × 1500 × 1200
Масса станка (брутто), кг	1130



ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ
МАССИВ ДРЕВЕСИНЫ



ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ФАСАДЫ



ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗЛИЧНЫЕ ПЛАСТИКИ, ПВХ, АКРИЛ И ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ



ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Цельносварная станина

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка технологических пазов и площадок производится за одну установку, что обеспечивает правильное размещение на станине всех комплектующих и в последствии высокую точность обработки.



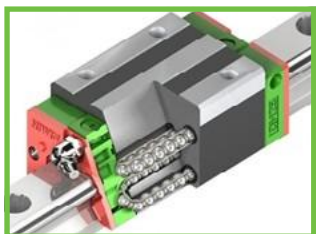
Стальной портал

Конструкция портала выполнена из стальных труб прямоугольного сечения с толщиной стенок более 8 мм. Дополнительно усиленных ребрами жесткости, что обеспечивает высокую жесткость конструкции, точность обработки и в отличие от алюминиевого портала исключает возможность перекоса.



Стальные опоры портала

Портал устанавливается на массивные стальные опоры, которые в совокупности с ним обеспечивают максимальную жесткость конструкции и полностью исключают возможность деформации.



Высокоточные линейные направляющие и подшипники повышенной жесткости

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров. Подшипники оснащены тавотницами, что позволяет закачивать в них смазку, которую рекомендует производитель.



Высокопрецизионные шарико-винтовые пары

Данная система обеспечивает высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z и полностью исключает возможность люфта.

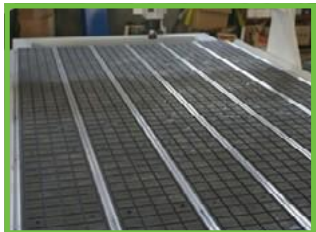


Косозубая рейка по осям X и Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработки.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Вакуумный рабочий стол с «Т» - пазами для механического крепления
Алюминиевый рабочий стол, покрытый износостойким пластиком имеет Т-пазы для механического крепления заготовок с помощью струбцин и подготовку под вакуум, которая при подключении вакуумного насоса обеспечивает надёжное крепление заготовок.



Электршпиндель 3,2кВт – 24 000 об /мин «HQP» (Китай)

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей – компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (24 000 об /мин) и оптимальная мощность (3,2 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.



Высокоточные шаговые двигатели

Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные шаговые двигатели, точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.



Датчик измерения и калибровки длины инструмента

Осуществляет контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола (Z=0) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



Плата управления NC STUDIO

Надежная и простая в использовании плата управления для коммутации станка с ПК. Позволяет, не отходя от станка корректировать g-code, производит управление всеми перемещениями станка напрямую с компьютера, осуществляет запуск программ, просмотр симуляций, позволяющих выявить ошибки, которые могли возникнуть во время обработки.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Чиллер CW-3000

Это серия профессиональных охлаждающих аппаратов, которые подходят для лазерных станков, фрезеров и другого оборудования, в котором используется водяное охлаждение. Особая система сигнализации и защиты в режиме реального времени позволит контролировать температурный режим оборудования. Простота подключения и надёжность конструкции обеспечат долгую и бесперебойную службу.



Аспирационный кожух и пылеулавливающий агрегат

В базовом исполнении станок оснащен защитным кожухом, который позволяет подключать пылеулавливающие агрегаты и эффективно удалять пыли и стружки из зоны обработки. Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом мощностью 3 кВт., что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.



Программное обеспечение «ArtCAM»

С ArtCAM Express вы можете моделировать и обрабатывать 2D и 3D модели быстро и просто. Это система начального уровня, и поэтому от пользователя требуется минимум знаний об обработке, она идеально подходит для неопытных пользователей. Единый инструментарий этой программы разработан так, чтобы последовательно охватить весь процесс от разработки эскиза до получения законченного изделия или штампа. ArtCAM позволяет делать гравировку, обработку металлов, резьбу по дереву и многое другое.

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Электрошпиндель с водяным охлаждением	1	HQD 3,2 кВт 24 000 об/мин
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	1	BEST 4 кВт
3	Шкаф с электрокомпонентами станка	1	
4	Плата управления NCStudio	1	
5	Датчик измерения и калибровки инструмента	1	Ручное позиционирование
6	Вакуумный стол (6 зоны) с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей струбцинами	1	
7	Шаговые электродвигатели осевого перемещения	4	450 Вт
8	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y и Z (комплект)	3	HIWIN
9	Передача при помощи косозубых реек по осям X, Y (комплект)	2	
10	Шарико-винтовая передача по оси Z	1	
11	Набор фрез для обработки дерева/МДФ/ДСП (комплект)	1	
12	Набор цанг, фиксация гайкой (комплект)	1	ER20
13	Набор гаечных ключей для обслуживания станка	1	
14	Струбцина для механического крепления деталей (комплект)	1	
15	Ящик с ЗИП	1	
16	Аспирационный кожух на шпиндель	1	
17	Пылеулавливающий агрегат	1	3 кВт
18	Чиллер	1	CW-3000
19	Программное обеспечение	1	на русском языке
20	Руководство пользователя	1	на русском языке



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.