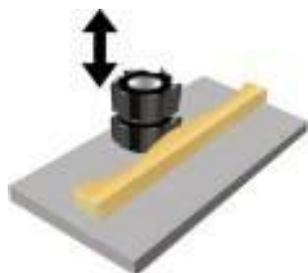


СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ WOODTEC «FS -120 ECO»



СХЕМА ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ по дереву по направляющим линейкам с ручной подачей (изготовление вагонки, половой доски, плинтуса, наличника, филенки и других погонажных изделий).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Литой рабочий стол из серого чугуна усиленный ребрами жесткости
- Габаритные размеры рабочего стола 1140x670 мм
- Высокоскоростной шпиндель закрепленный в чугунном корпусе
- Механизм жесткой фиксации шпинделя на требуемую высоту обработки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Устанавливается на предприятиях и в цехах по производству столярно-строительных деталей и изделий, на мебельном производстве и других деревообрабатывающих предприятиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Макс. высота заготовки	мм	120
Диаметр шпинделя	мм	32
Максимальный диаметр фрез устанавливаемых в кожух	мм	220
Габаритный размер стола	мм	1140 x 670
Частота вращения шпинделя	об/мин	6000/8000/10000
Мощность	кВт	4
Габариты	мм	1380 × 750 × 1050
Масса, кг	кг	380

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ШПИНДЕЛЬНАЯ ЧАША

Максимальный диаметр отверстия в столе 220 мм. это позволяет опускать в стол инструмент большого диаметра



СИСТЕМА СТРУЖКОУДАЛЕНИЯ

В корпусе рабочего стола предусмотрено специальное отверстие для удаления стружки из шпиндельной чаши.

Данное решение значительно увеличивает срок службы подшипников.



ОТВЕРСТИЯ ПОД АВТОПОДАТЧИК

В рабочем столе станка уже просверлены отверстия под автоподатчик



ЛИТОЙ КОРПУС ФРЕЗЕРНОГО ШПИНДЕЛЯ.

Обеспечивает гашение вибраций возникающих в процессе обработки, тем самым продлевая срок службы станка и повышая качество обработки.

УДОБНЫЙ МЕХАНИЗМ ОСЛАБЛЕНИЯ НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ (ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ)

Ослабление натяжения ремней осуществляется при помощи перемещения рычага. Что существенно экономит время.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ФИКСАЦИЯ ШПИНДЕЛЯ ОТ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ
Станок снабжен механизмом фиксации шпинделя от перемещений в вертикальной плоскости.

После настройки на высоту обработки шпиндель фиксируется в корпусе, его смещение исключено.



ИЗМЕНЕНИЕ ВЫСОТЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Осуществляется при помощи маховика, расположенного на передней панели станка.

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1 300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.