

## Форматно - раскроечный станок WoodTec 1600



### СХЕМА ОБРАБОТКИ



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДСтП, ДВП и клееных щитов), облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольшая длина пропила, мм	1600
Размер каретки, мм	1600x360
Диаметр основной пилы (посадочный диаметр), мм	305 (30)
Диаметр подрезной пилы (посадочный диаметр), мм	120 (20)
Угол наклона пил, град.	0 ÷ 45°
Наибольшая высота пропила основной пилы, мм; перпендикулярно к плоскости стола / под углом 45 <sup>0</sup>	70 / 45
Частота вращения основной пилы, об/мин	4500/5500
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	8 300
Мощность эл.двигателя основной пилы, кВт	5,5
Мощность эл.двигателя подрезной пилы, кВт	0,75
Максимальная ширина реза по параллельной линейке, мм	1150
Размер рабочего стола, мм	900x570
Высота стола, мм	840
Диаметры аспирационных отверстий, мм	120/ 60
Масса, кг	480

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	<p style="text-align: center;"><b>СТАНИНА</b></p> <p>Станина станка сварная, имеет жесткую пространственную конструкцию, а также обладает значительной массой, достаточной для обеспечения точности раскроя и долговечности работы станка. Станина проходит процесс отжига для снятия внутренних напряжений в сварных швах.</p>
	<p style="text-align: center;"><b>ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ</b></p> <p>Пильный узел литой, обладает прекрасными виброгасящими свойствами, обеспечивая идеальное качество распила и долговечность подшипников. Станок оснащен отдельными приводами на основную и подрезную пилы с возможностью смены частоты вращения вала основной пилы.</p>
	<p style="text-align: center;"><b>РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА</b></p> <p>Стальные цилиндрические направляющие обеспечивают высочайшую точность и качество распиловки. Практика основных производителей показывает, что на сегодняшний день такой тип каретки наиболее надежен, долговечен и практически не требует технического обслуживания.</p>

### СПОСОБ КРЕПЛЕНИЯ КАРЕТКИ



Широкие базовые поверхности станины, обработанные за один установ на портальном обрабатывающем центре, позволяют легко установить на них каретку. Данная конструкция не требует регулировки относительно основного стола, а также, облегчает монтаж и не требует дополнительных регулировок в дальнейшем.

### ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ ПИЛЬНОГО ДИСКА



Защитный кожух пильного диска с отводом под аспирацию через гибкий шланг соединен с металлическим кронштейном.

### ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР С МЕХАНИЗМОМ ТОЧНОЙ НАСТРОЙКИ



Механизм микрометрической настройки значительно упрощает установку параллельного упора. Регулировочный винт обеспечивает юстировку размера с точностью до миллиметра.

### ПОПЕРЕЧНАЯ ЛИНЕЙКА



Торцовочный упор изготовлен из толстостенного алюминиевого профиля, обеспечивает надежность базирования, точность и сохранность установки размеров.

### ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ПРИЖИМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА



В базовую комплектацию станка входит механический эксцентриковый прижим и дополнительная линейка для угловых резов.