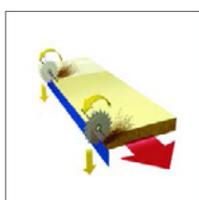


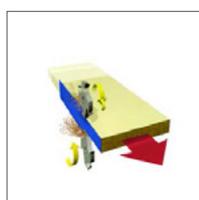
## СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ WOODTEC EdgeMatic 500



Предварительное  
фрезерование



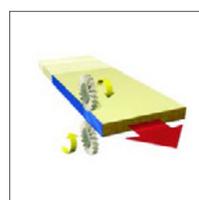
Торцовка



Фрезерование  
свесов



Циклевка  
радиусная



Полировка

Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



## НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Увеличенная скорость подачи 12; 16; 20 м/мин.
- ▶ Узел предварительного фрезерования оснащен алмазными фрезами.
- ▶ Магазин подачи рулонного кромочного материала.
- ▶ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- ▶ Регулировка количества наносимого клея.
- ▶ Узел предварительной обрезки.
- ▶ Торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов пилами, укомплектован двумя высокочастотными моторами.
- ▶ Фрезерный блок для снятия свесов по пласти двумя твердосплавными высокочастотными фрезами с приводом от 2-х высокочастотных моторов;
- ▶ Циклевка нижних и верхних радиусов твердосплавными ножами с удалением излишков клея.
- ▶ Узел полировки кромки с приводом от 2-х моторов.

	<b>EdgeMatic 500</b>
Толщина кромки, мм	0,4 ÷ 3
Размеры обрабатываемой панели, мм	
- толщина	10 ÷ 50
- ширина минимальная	80
- длина минимальная	120
Скорость подачи, м/мин	12; 16; 20
Узел предварительного фрезерования	
- частота вращения, об/мин	12 000
- мощность двигателей, кВт	2 x 2,2
Торцовочный узел	
- частота вращения, об/мин	12 000
- мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,35
<b>Фрезерный узел для снятия свесов</b>	
Частота вращения, об/мин	12 000
Мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,55
Полировальный узел	
- количество электродвигателей, шт.	2
- количество дисков, шт.	2
- частота вращения, об/мин	1400
Ёмкость клеевого бачка, л	3,2
Давление воздуха, атмосфер	7
Общая мощность, кВт	11,5
<b>Габаритные размеры</b>	
Длина, мм	5400
Ширина, мм	1000
Высота, мм	1600
Вес, кг	2050



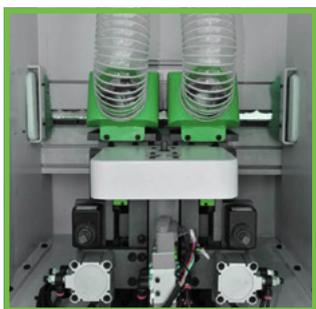
## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Блокировка подачи

Блокируется подача детали на входе в станок при недопустимом расстоянии между заготовками.

Блокировка срабатывает автоматически, предохраняя от повреждения агрегаты.



### Узел предварительного фрезерования

Для предварительной прифуговки заготовки перед приклеиванием кромки.

Необходим для удаления сколов и ступеньки от подрезной пилы.

Удобная вертикальная перестановка фрез обеспечивает эффективное использование режущей части инструмента.

Узел оснащен электропневматическим управлением в горизонтальной плоскости, двумя моторами 2x2,2 кВт, 12000 об/мин. (первый мотор работает в направлении подачи, второй против – для избежание сколов), макс. припуск на обработку 3 мм.

Оснащается инструментом: 2 алмазные фрезы; высота фрез 42 мм.



### Клеенаносящий узел

Оснащен пневматическими шторками защищающими клеенаносящий вал от грязи и пыли.

Шторки автоматически открываются при подаче заготовки, обеспечивая лучшее качество приклеивания кромки.



### Зона прижима

Оснащена главным прижимным роликом с приводом и тремя дожимными роликами позволяет прижать любую рулонную кромку и полосовой материал – рейку.

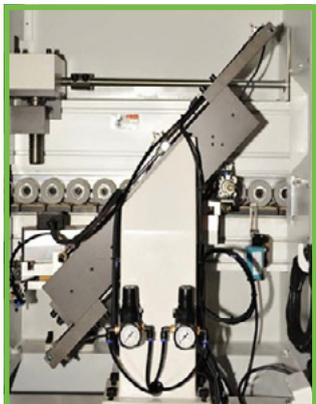
С помощью цифрового счетчика регулируется ход прижима на толщину кромочного материала.

Усилие пресс группы задается пневматически, что позволяет качественно приклеить кромочный материал к детали.

Если регулировка пресс группы осуществляется механически с помощью пружины, то одного усилия на пресс валах добиться не удастся, что приводит к частичному отклеиванию кромки.



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Торцовочный узел

Предназначен для торцевания переднего и заднего свесов кромочного материала с тянущим торцовочным резом, что обеспечивает высокую точность.

Угол наклона 0–15 градусов, 2 мотора по 0,35 кВт, 12000 об /мин.

Оснащен 2 торцовочными пилами диаметром 100x32x2,6 мм, Z = 30.

### Настройка

Удобная настройка передней и задней пилы с помощью двух ручек и выключатель подачи заготовки со стороны рабочих узлов позволяет быстро и точно настроить торцовочный узел.



### Фрезерный узел

Два промышленных двигателя (12 000 об/мин) 2 x 1,1 кВт ТЕКНОМОТОР (Италия)

- ▶ Имеется возможность поворота пил 0 - 15°
- ▶ Пилы перемещаются по двум призматическим направляющим, каждая пила отрезает припуск только с одной стороны.

Данная система зарекомендовала себя как надёжная и стабильная в течение всего срока эксплуатации.

### Отличительные особенности:

- ▶ Простое линейное движение двух пил вверх-вниз
- ▶ Две призматические направляющие, которые в пять раз стабильнее, чем круглые направляющие
- ▶ Провода двигателей защищены кабелеукладчиками. Это предохраняет их от перетирания и повреждений
- ▶ Зона торцовки отгорожена перегородкой. Исключено попадание обрезков кромки в клеевой узел и узел прижима.



### Копиры

Круглые копиры фрезерного узла точно отслеживают заготовку в отличие от станков на которых стоят копиры в виде пластин, здесь процесс скольжения заменен процессом качения. Круглые копиры позволяют работать с плитами облицованными чувствительными материалами к внешнему воздействию.

Большой диаметр копира  $\varnothing = 120$  мм позволяет осуществить плавный заход копира на деталь, это предохраняет детали от повреждения.



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Узел радиусной цикли

Предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после фрезерного узла.

Оснащен эффективной системой аспирации с накопительным ящиком для стружки. Вся стружка собирается в ящике это исключает её попадание под копируемые кольца.

С помощью вертикальных и горизонтальных круглых копиров обеспечивается точное отслеживание профиля детали.



### Полировальный узел

Полировальный узел служит для очистки обработанной части кромки, придания ей естественного цвета и блеска. Удобная регулировка позволяет настроить на любой угол полировальные круги относительно обработанной кромки детали.



### Электронные компоненты

Преобразователи частоты установлены на каждый узел, тем самым увеличивает стабильность работы узлов и ресурс электронных компонентов.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.