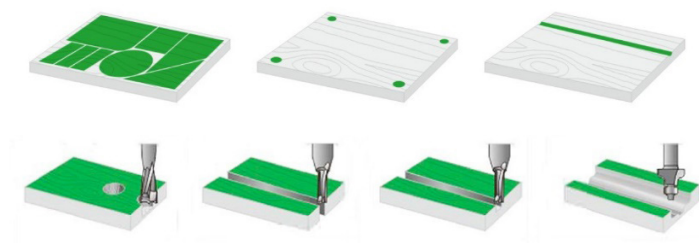


ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ WOODTEC «LSA 2030»



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Обрабатывающий центр с ЧПУ предназначен для высококачественного фрезерования, сверления и гравировки поверхностей деталей и заготовок по плоскости и в 3-х мерном пространстве (3D-фрезерование).

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Основное использование в обработке дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любых полистиролов, искусственного камня, акрилового стекла и оргстекла, модельного пластика, цветного металла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

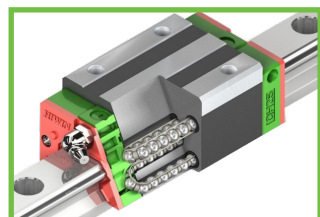
ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие	мм	2100 x 3000
Перемещение шпинделя по оси Z	мм	200
Система смены инструмента		Автоматическая на 12 позиций
Тип передачи по оси Z		ШВП
Тип передачи по оси X и Y		Косозубые рейки
Тип рабочего стола		Вакуумный
Тип электродвигателей перемещения		Сервопривод
Скорость рабочего хода	м/мин	0-25
Скорость холостого хода	м/мин	0-50
Частота вращения шпинделя	об/мин	0 – 24 000
Мощность шпинделя	кВт	9
Тип охлаждения шпинделя		воздушное
Количество шпинделей сверлильной головы		12
Тип цанги		ER32 ISO30
Посадочный диаметр инструмента, наибольший	мм	20
Напряжение, В	В	380
Частота тока, Гц	Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	кВт	21
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	мм	8000 x 2250 x 2000
Масса станка (брутто), кг	кг	3500

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

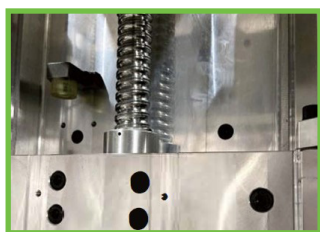
Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров

HIWIN[®]
Linear Motion Products & Technology



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВ1

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.

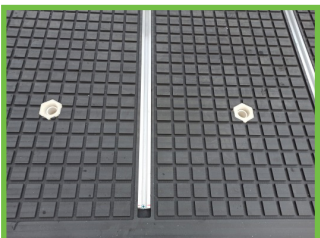
TBI[®] **TBIMOTION**[®]



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.

HIWIN[®]
Linear Motion Products & Technology



ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

Рабочий стол, покрытый износостойким пластиком, специально разработанным для совместного использования с вакуумным насосом. Такой стол позволяет быстро и неподвижно установить заготовку на рабочий стол за счет мощной вакуумной станции.



ВАКУУМНЫЙ НАСОС РОТОРНО-ПАЛСТИНЧАТОГО ТИПА

В комплекте со станком поставляется современный вакуумный насос роторно-пластинчатого типа мощностью 7.5 кВт.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 9 КВТ - 18 000 ОБ/МИН

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (18 000 об/мин) и оптимальная мощность дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА НА 12 ПОЗИЦИЙ

Станок оснащён системой автоматической смены инструмента, благодаря чему повышается производительность труда, сокращаются простои оборудования и исключаются возможные ошибки оператора.



СЕРВОДВИГАТЕЛИ YASKAWA

Серводвигатели обладают бесшумностью и плавностью работы. Это надежные и безотказные изделия. Они обладают высокой энергоэффективностью. Потребляемая мощность сервопривода пропорциональна нагрузке на валу. Наличие обратной связи обеспечивает точной информацией о повороте вала в любой момент времени.

YASKAWA



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

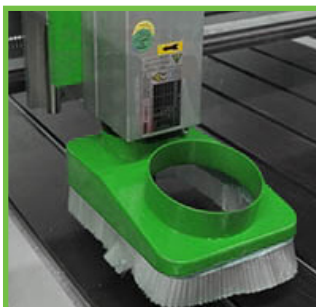
Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола (Z=0) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы



ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ SHIMPO

Планетарные редукторы в связи с сервомоторами дают такие преимущества как: возможность работы на больших ускорениях и увеличение крутящего момента. В итоге мы получаем высокотехнологичный и производительный станок, который выполняет большинство поставленных задач.

A **Nidec** Group Company
SHIMPO



АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ

В базовом исполнении станок оснащён защитным кожухом, который позволяет подключать пылеулавливающие агрегаты и эффективно удалять пыли и стружки из зоны обработки.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM»

С ArtCAM Express вы можете моделировать и обрабатывать 2D и 3D модели быстро и просто. Это система начального уровня, и поэтому от пользователя требуется минимум знаний об обработке, она идеально подходит для неопытных пользователей. Единый инструментарий этой программы разработан так, чтобы последовательно охватить весь процесс от разработки эскиза до получения законченного изделия или штампа. ArtCAM позволяет делать гравировку, обработку металлов, резьбу по дереву и многое другое.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ «SYNTEC»

Простая комбинация с разными типами станков; конструкция «все в одном» — не требуется дополнительное управляющее оборудование; сенсорное управление с экрана; возможность импульсного и последовательного контроля многоосевого движения; простая графика;

Стойка управления Syntec — это полноценный административный центр, который дает возможность управлять станком без подключения к персональному компьютеру. Пульт оперативного управления станком существенно упрощает и сокращает время настройки.



ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ

Надежная и простая в использовании плата управления для коммутации станка с ПК. Позволяет, не отходя от станка корректировать g-code, производит управление всеми перемещениями станка напрямую с компьютера, осуществляет запуск программ, просмотр симуляций, позволяющих выявить ошибки, которые могли возникнуть во время обработки.



СИСТЕМА СБОРА

Исключает попадание стружки под заготовку, что существенно влияет на качество обработки. Облегчает работу оператора. Одновременно производит сталкивание обработанных деталей и очистку стола от стружки.



СИСТЕМА ПОДАЧИ

Система подачи листов на фрезеровку. Позволяет автоматизировать процесс подачи новых листов на стол для дальнейшей работы. Ускоряют процесс производства.



СТОЛ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА НА ОБРАБОТКУ

Регулируемый по высоте стол обеспечивает автоматизацию подачи материала, что позволяет увеличить производительность оборудования.



СТОЛ ВЫГРУЗКИ ОБРАБОТАННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Принимающий стол с собственным приводом в паре с системой сбора материала позволит быстро освобождать рабочее поле станка от обработанных деталей и стружки.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНАЯ ГРУППА

12 шпинделей для сверления по плоскости. Позволяют осуществить технологию нестинг – раскрой листов и присадку деталей на одном станке.



КАБЕЛЬ IGUS

Igus являются ведущим в мире производителем высокопрочных полимеров, которые не нуждаются в смазке, свободны от частого и дорогостоящего сервисного обслуживания и имеют большие сроки службы.



ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ SCHNEIDER (Германия)

Электрокомпоненты установленные на станке, произведены всемирно известным лидером в области управления электроэнергией – Schneider Electric (Германия).



ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Данная система позволяет значительно снизить время на обслуживание станка и риск повреждения направляющих за счет недостаточного или избыточного количества смазочного материала.



ЧАСТОТНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ DELTA

Крупнейший мировой производитель преобразователей частоты. Выпускает преобразователи частоты с 1995 года и в настоящее время занимает 3-е место в мире по количеству производимых частотных приводов (более 3 млн.шт./год).



КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.