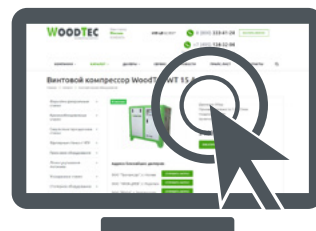


ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК WOODTEC PS 45



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДСтП, ДВП и клееных щитов), облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.
Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок, а также наклон пильного узла до 45° в вертикальной плоскости.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

PS 45	
Длина подвижного стола, мм	3200
Ход подвижного стола, мм	3200
Угол наклона пилы	0° – 45°
Наибольший диаметр пилы, мм	300-350
Высота пропила, мм	75
Диаметр подрезного полотна, мм	120
Диаметр шпинделя пилы, мм	30
Диаметр шпинделя подрезного полотна, мм	22
Размеры рабочего стола	1200x650 мм
Расстояние (наибольшее) между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1300 мм
Двигатель (НР)	7.5НР(5.5кВт)
Двигатель подрезного устройства (НР)	1НР(0.75кВт)
Скорость пилы (об/мин)	3800/5200
Скорость подрезного полотна (об/мин)	9000
Диаметр патрубка стружкоприемника пильного узла/ Ограждения основной пилы, мм	100/60
Общая установленная мощность, кВт	6,25
Габаритные размеры, мм	3330x3150x875
Вес нетто	880 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



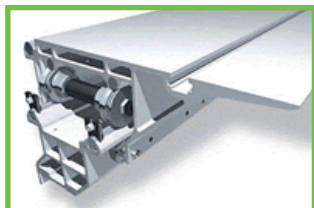
Способ крепления каретки

Широкие базовые поверхности станины, обработанные за один установ на портальном обрабатывающем центре, позволяют легко установить на них каретку. Данная конструкция не требует регулировки относительно основного стола, а также, облегчает монтаж и не требует дополнительных регулировок в дальнейшем.



Пильный узел

Пильный узел литой, обладает прекрасными виброгасящими свойствами, обеспечивая идеальное качество распила и долговечность подшипников. Станок оснащен отдельными приводами на основную и подрезную пилы с возможностью смены частоты вращения вала основной пилы.



Роликовая каретка

Роликовая каретка с цилиндрическими направляющими действует по принципу «вагонной тележки», обеспечивая, помимо, точности и качества распила, долговечность работы. Практика основных производителей показывает, что на сегодняшний день такой тип каретки наиболее надежен, долговечен и практически не требует технического обслуживания.



Электрорегулировка вылета пил

Подъем и опускание основной и подрезной пилы осуществляется непосредственно с пульта управления станком при помощи электромоторов, это обеспечивает оператору удобство работы и сокращает время настройки станка.



Система смазки

Для обеспечения долговечности в конструкции станка реализована система смазки направляющих, которые отвечают за подъем\опускание пильных агрегатов.



Конструкция форматного стола

Усиленная конструкция форматного стола на каретке позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что дает высочайшее качество и геометрию распила.



Упор для косых резов

В стандартную комплектацию станка включен упор, устанавливаемый на каретку, который обеспечивает максимальное удобство и точность косых резов при раскрое.



Пульт управления

Практичный пульт управления позволяет быстро настраивать по высоте основную и подрезную пилу. Также пульт оснащен аварийной кнопкой, что в экстренной ситуации просто необходимо для мгновенного выключения станка.

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.