

## ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК WOODTEC PS-45 DIGITAL



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



#### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДСтП, ДВП и клееных щитов), облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок, а также наклон пильного узла до 45° в вертикальной плоскости.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

<b>Woodtec PS 45 Digita</b>	
Длина подвижного стола, мм	3200
Ход подвижного стола, мм	3200
Наибольший диаметр пилы, мм	300 (350)
Высота пропила, мм	90 (100)
Диаметр подрезного полотна, мм	120
Диаметр шпинделя пилы, мм	30
Диаметр шпинделя подрезного полотна, мм	20
Наклон пильного узла	45°-90°
Двигатель (НР) кВт	7.5(5.5)
Двигатель подрезного устройства (НР) кВт	1(0.75)
Скорость пилы (об/мин)	4200/5600
Скорость подрезного полотна (об/мин)	8500
Диаметр патрубка стружкоприемника пильного узла/ Ограждения основной пилы, мм	100/60
Общая установленная мощность, кВт	6,25
Габаритные размеры, мм	3350x3400x1510
Вес нетто, кг	1050



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Станина

Основой всех узлов и элементов станка является массивная станина, которая гарантирует отсутствие вибраций и обеспечивает стабильную работу и огромный ресурс станка. Станина станка сварная, имеет жесткую пространственную конструкцию, а также обладает значительной массой. Станина проходит процесс отжига для снятия внутренних напряжений в сварных швах.



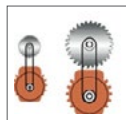
### Способ крепления каретки

Широкие базовые поверхности станины, обработанные на портальном обрабатывающем центре, позволяют легко установить на них каретку. Данная конструкция не требует регулировки относительно основного стола, а также, облегчает монтаж и не требует дополнительных регулировок в дальнейшем.

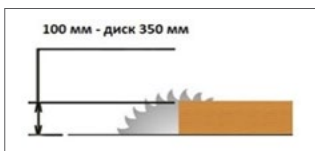


### Пильный узел

Пильный узел литой, обладает прекрасными виброгасящими свойствами, обеспечивая идеальное качество распила и долговечность подшипников.



Станок оснащен отдельными приводами на основную и подрезную пилы с возможностью смены частоты вращения вала основной пилы.



### Электрорегулировка вылета пилы

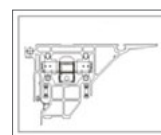
Подъем и опускание основной пилы осуществляется непосредственно с пульта управления станком при помощи электромотора, это обеспечивает оператору удобство работы и сокращает время настройки станка



### Роликовая каретка

Роликовая каретка с цилиндрическими направляющими действует по принципу «вагонной тележки», обеспечивая, помимо, точности и качества распила, долговечность работы.

Практика основных производителей показывает, что на сегодняшний день такой тип каретки наиболее надежен, долговечен и практически не требует технического обслуживания.



### Система смазки

Централизованная система смазки позволяет оперативно обслуживать станок, не прибегая к его остановке и частичной разборке



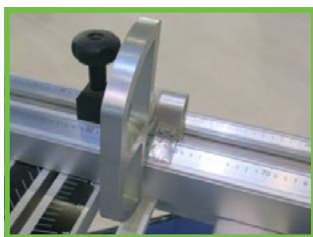
## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Конструкция форматного стола

Усиленная конструкция форматного стола на каретке позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что дает высочайшее качество и геометрию распила.

Откидные упоры, расположенные на поперечной линейке с оптическими линзами, позволяют быстро и точно настроить станок на необходимый размер. При необходимости поперечный упор может быть развернут на угол от 0° до 45° для пиления под углом, отличным от прямого.



Опционально можно заказать один из флажков с электронным цифровым дисплеем указания размера.

(Стоимость – 300 USD/шт.)



### Защитный кожух пилы

Защитный кожух пилы с роликами качения по заготовке легко регулируется по высоте, обеспечивая качественное пылеудаление, а также защиту

оператора. Такая конструкция позволяет исключить из раскроя расклинивающий нож без снятия защитного кожуха.



### Управление параллельным упором

Дисплей Touch-Screen от одного из ведущих производителей электроники и систем управления позволяет управлять настройкой ширины раскроя с пульта, который эргономично расположен на уровне глаз оператора.

Такое решение позволяет увеличить производительность станка за счет того, что нет необходимости оператору каждый раз при выставлении размера переходить к оптической линзе за каретку.

Управление продольным упором осуществляется через ЧПУ контроллер. Сам упор перемещается посредством сервомотора по высокоточной шарико-винтовой паре.



### Электрошкаф

Все основные электрокомпоненты станка находятся в отдельном пылезащищенном шкафу, позволяя станку работать стабильно и без сбоев.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.  
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.  
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.  
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.  
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.  
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.  
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.