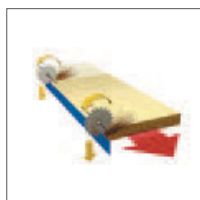


СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ WOODTEC EdgeMatic 400 C



Торцовка



Фрезерование
свесов



Обкатка углов



Циклевка
радиусная



Полировка

Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной от 0,4 до 3 мм.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Увеличенная скорость подачи 12-20 м/мин.
- ▶ Магазин подачи рулонного кромочного материала.
- ▶ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- ▶ Регулировка количества наносимого клея.
- ▶ Узел предварительной обрезки.
- ▶ Торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов пилами, укомплектован двумя высокочастотными моторами.
- ▶ Фрезерный блок для снятия с весов по пласти двумя твердосплавными высокочастотными фрезами с приводом от 2-х высокочастотных моторов.
- ▶ Двухмоторный узел обкатки углов.
- ▶ Циклевка нижних и верхних радиусов твердосплавными ножами с удалением излишков клея.
- ▶ Узел полировки кромки с приводом от 2-х моторов.

EdgeMatic 400 C

Толщина кромочного материала, мм	0,4 ÷ 3
Толщина детали, мин/макс, мм	10÷50
Размеры обрабатываемой панели (мин) — длина x ширина, мм	120 x 80
Скорость подачи, м/мин	12–20
Обороты пил, об/мин	12000
Торцовочный узел: мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,35
Фрезерный узел для снятия свесов: мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,55
— частота вращения, об/мин	12 000
Узел обкатки углов: мощность электродвигателя, кВт	2 x 0,55
— частота вращения, об/мин	12 000
Полировальный узел: частота вращения, об/мин	1 400
— количество электродвигателей, шт.	2
— количество дисков, шт.	2
Ёмкость клеевого бачка, л	3,2
Давление воздуха, атм.	7
Общая мощность, кВт	9,5
Габариты, мм	5200x1000x1600
Масса, кг	1900



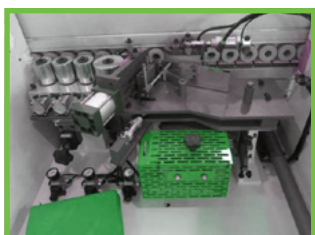
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Блокировка подачи

Блокируется подача детали на входе в станок при недопустимом расстоянии между заготовками.

Блокировка срабатывает автоматически, предохраняя от повреждения агрегаты.



Клеяносящий узел

Оснащен пневматическими шторками защищающими клеяносящий вал от грязи и пыли.

Шторки автоматически открываются при подаче заготовки, обеспечивая лучшее качество приклеивания кромки.



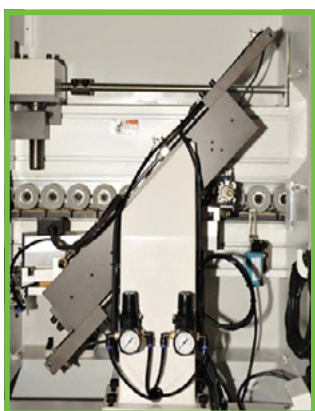
Зона прижима

Оснащена главным прижимным роликом с приводом и тремя дожимными роликами позволяет прижать любую рулонную кромку и полосовой материал – рейку.

С помощью цифрового счетчика регулируется ход прижима на толщину кромочного материала.

Усилие пресс группы задается пневматически, что позволяет качественно приклеить кромочный материал к детали.

Если регулировка пресс группы осуществляется механически с помощью пружины, то одного усилия на пресс валах добиться не удастся, что приводит к частичному отклеиванию кромки.



Торцовочный узел

Предназначен для торцевания переднего и заднего свесов кромочного материала с тянущим торцовочным резом, что обеспечивает высокую точность.

Угол наклона 0–15 градусов, 2 мотора по 0,35 кВт, 12000 об /мин.

Оснащен 2 торцовочными пилами диаметром 100 x 32 x 2,6 мм, Z = 30.

Настройка

Удобная настройка передней и задней пилы с помощью двух ручек и выключатель подачи заготовки со стороны рабочих узлов позволяет быстро и точно настроить торцовочный узел.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Фрезерный узел

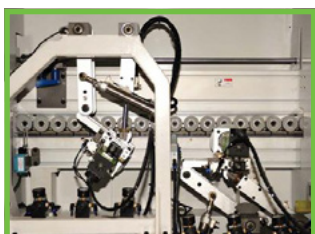
Предназначен для профильного фрезерования верхнего и нижнего свесов кромочного материала.

Оснащен двумя высокочастотными двигателями 12000об/мин., расположенные один за другим, с вертикальными и горизонтальными круглыми копирами.

Имеет удобную настройку с помощью счетчиков с цифровой индикацией.

Двигатели фрезерного узла поворотные (15–45град) это необходимо для получения более полного и качественного радиуса обработанной кромки и более эффективного использования режущей части инструмента.

Двигатели 2 x 0,55 кВт попутного вращения.



Двухмоторный узел обкатки углов

Предназначен для профильного фрезерования передних и задних стыков кромки на различных профилях в комплект включены фрезы с радиусной заточкой.

- ▶ 2 шт. электродвигатель 0,55 кВт, 200 Гц, 12.000 об /мин.
- ▶ Толщина кромочного материала макс. 3 мм.
- ▶ Толщина детали макс. 40 мм.
- ▶ Длина детали мин. 250 мм.



Узел радиусной цикли

Предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после фрезерного узла.

Оснащен эффективной системой аспирации с накопительным ящиком для стружки.

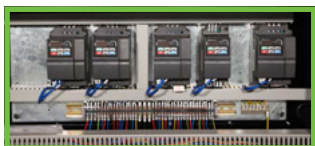
Вся стружка собирается в ящике это исключает её попадание под копируемые кольца.

С помощью вертикальных и горизонтальных круглых копиров обеспечивается точное отслеживание профиля детали.



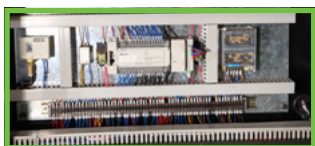
Полировальный узел

Полировальный узел служит для очистки обработанной части кромки, придания ей естественного цвета и блеска. Удобная регулировка позволяет настроить на любой угол полировальные круги относительно обработанной кромки детали.



Электронные компоненты

Преобразователи частоты установлены на каждый узел, тем самым увеличивает стабильность работы узлов и ресурс электронных компонентов.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.