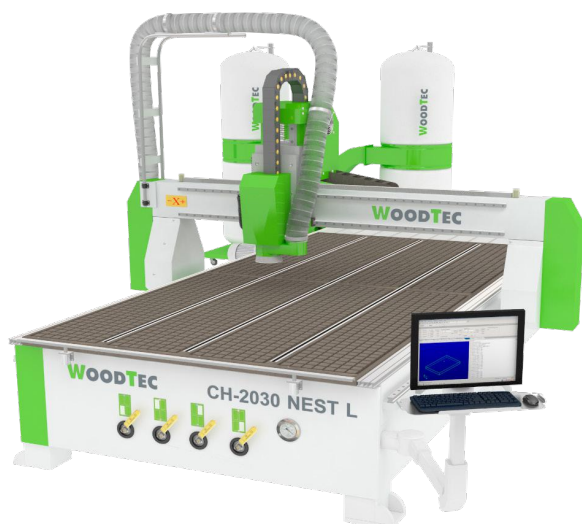
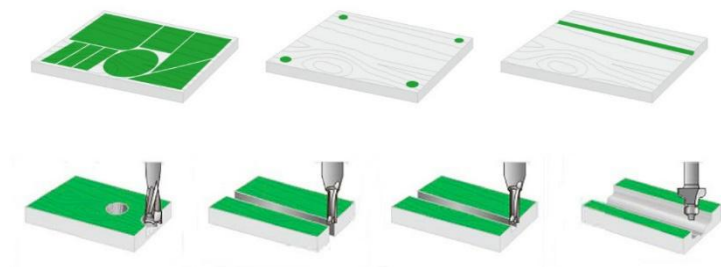


ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ WOODTEC «CH-2030 NEST L»



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других. При помощи роликового стола и пневмоупоров расположенных на станке возможна быстрая загрузка и базирование листовых материалов для последующей обработки.

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина любых пород, композитные материалы, пластики, плитные материалы, такие как ДСП, МДФ, ДВП, фанера, полистирол, оргстекло, акрил, цветные металлы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

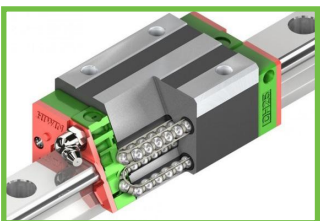
ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие	мм	2070 x 3000
Перемещение шпинделя по оси Z	мм	180
Система смены инструмента		Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Тип передачи по оси Z		ШВП
Тип передачи по оси X и Y		Косозубые рейки
Тип рабочего стола		Вакуумный и механический с «Т»- пазами крепления 6 зон
Тип электродвигателей перемещения		шаговые
Скорость рабочего хода	м/мин	0-10
Скорость холостого хода	м/мин	0-17
Частота вращения шпинделя	об/мин	0 – 24 000
Мощность шпинделя,	кВт	3,2
Тип охлаждения шпинделя		водяное
Чиллер		CW 3000
Тип цанги		ER20
Посадочный диаметр инструмента, наибольший	мм	16
Напряжение	В	380
Частота тока	Гц	50
Общая установленная мощность	кВт	6
Габаритные размеры станка в упаковке	мм	3500 × 2300 × 1250
Масса станка (брутто)	кг	1400

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка технологических пазов и площадок производится за одну установку, что обеспечивает правильное размещение на станине всех комплектующих и в последствии высокую точность обработки.



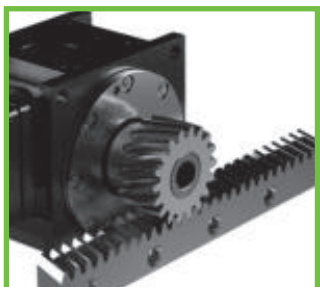
ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ПОДШИПНИКИ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров. Подшипники оснащены тавотницами, что позволяет закачивать в них смазку, которую рекомендует производитель.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ

Данная система обеспечивает высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z и полностью исключает возможность люфта.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработки.



ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ С «Т» - ПАЗАМИ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ

Алюминиевый рабочий стол, покрытый износостойким пластиком, имеет Т-пазы для механического крепления заготовок с помощью струбцин и подготовку под вакуум, которая при подключении вакуумного насоса обеспечивает надёжное крепление заготовок.



СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ ПОРТАЛА

Портал устанавливается на массивные стальные опоры, которые в совокупности с ним обеспечивают максимальную жёсткость конструкции и полностью исключают возможность деформации..

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СТАЛЬНОЙ ПОРТАЛ

Конструкция портала выполнена из стальных труб прямоугольного сечения с толщиной стенок более 8 мм. дополнительно усиленных ребрами жёсткости, что обеспечивает высокую жёсткость конструкции, точность обработки и в отличие от алюминиевого портала исключает возможность перекоса.



ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 3,2кВт - 24 000 ОБ/МИН «HQP» (КИТАЙ)

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (24 000 об/мин) и оптимальная мощность (3,2 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством



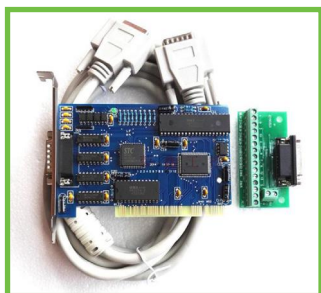
ВЫСОКОТОЧНЫЕ ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные шаговые двигатели, точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.



ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола (Z=0) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



ПЛАТА УПРАВЛЕНИЯ NC STUDIO

Надежная и простая в использовании плата управления для коммутации станка с ПК. Позволяет, не отходя от станка корректировать g-code, производит управление всеми перемещениями станка напрямую с компьютера, осуществляет запуск программ, просмотр симуляций, позволяющих выявить ошибки, которые могли возникнуть во время обработки.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



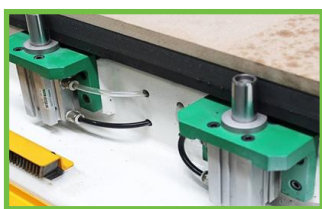
ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ

Для экономии пространства в цеху мы убрали всю электрику станка во внутреннее пространство станины.



ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ

Для удобства смены материала на стол установлены специальные ролики, которые облегчают оператору процесс загрузки листов и значительно ускоряет процесс производства.



БАЗИРУЮЩИЕ ПНЕВМОУПОРЫ

Предназначены для быстрого базирования заготовок на столе. Установлены на передней и боковой части стола. Поднимаются и опускаются по нажатию кнопки.



ЧИЛЛЕР CW-3000

Это серия профессиональных охлаждающих аппаратов, которые подходят для лазерных станков, фрезеров и другого оборудования, в котором используется водяное охлаждение. Особая система сигнализации и защиты в режиме реального времени позволит контролировать температурный режим оборудования. Простота подключения и надёжность конструкции обеспечат долгую и бесперебойную службу.



АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ И ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ АГРЕГАТ

В базовом исполнении станок оснащен защитным кожухом, который позволяет подключать пылеулавливающие агрегаты и эффективно удалять пыли и стружки из зоны обработки. Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом мощностью 3 кВт, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM»

С ArtCAM Express вы можете моделировать и обрабатывать 2D и 3D модели быстро и просто. Это система начального уровня, и поэтому от пользователя требуется минимум знаний об обработке, она идеально подходит для неопытных пользователей. Единый инструментарий этой программы разработан так, чтобы последовательно охватить весь процесс от разработки эскиза до получения законченного изделия или штампа. ArtCAM позволяет делать гравировку, обработку металлов, резьбу по дереву и многое другое.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СИСТЕМНЫЙ БЛОК И МОНИТОР

В комплекте со станком уже поставляется системный блок и монитор + клавиатура и мышь. Это позволяет сразу начать работу на оборудовании, а не тратить время на поиски подходящего компьютера.

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.