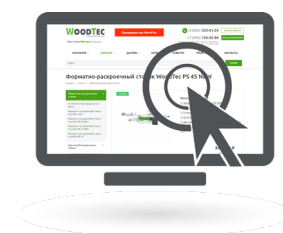
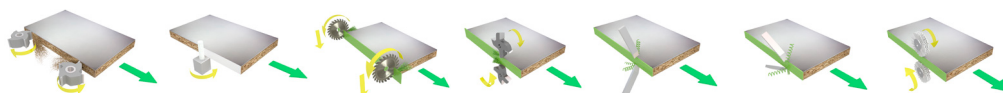


СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ **WOODTEC «EDGEMATIC 500C PRO»**



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм

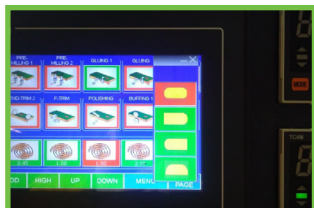
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Пневмо-перенастройка на 2 толщины кромки
- Увеличенная скорость подачи до 23 м/мин
- Узел предварительного фрезерования оснащен алмазными фрезами
- Индивидуальный частотный преобразователь для каждого узла.
- Радиусная и плоская цикли.
- Прижимная балка управление с пульта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	
Толщина кромочного материала	мм	0,4 ÷ 3
Толщина детали, мин/макс	мм	10÷60
Размеры обрабатываемой панели (мин) – длинна х ширина	мм	150×100
Скорость подачи	м/мин	15-20-23
Узел предварительного фрезерования, мощность двигателей	кВт	2 × 2,2
Ёмкость клеевого бачка	л	3,2
Давление воздуха	атм	6 - 8
Общая мощность	кВт	10
Рабочее напряжение	В	380
Габариты	мм	5070×900×1700
Вес	кГ	1700

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Управление осуществляется с помощью пульта с монитором «Touch Screen». Экран дисплея отображает настройки и рабочие параметры: температуру клея, индикацию работы узлов станка. Простое и понятное включение всех узлов. В случае неисправности на дисплее появляется описание неисправности.



БЛОКИРОВКА ПОДАЧИ

Блокируется подача детали на входе в станок при недопустимом расстоянии между заготовками.
БЛОКИРОВКА СРАБАТЫВАЕТ АВТОМАТИЧЕСКИ, ПРЕДОХРАНЯЯ ОТ ПОВРЕЖДЕНИЯ АГРЕГАТЫ.



УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Для предварительной прифуговки заготовки перед приклеиванием кромки. Необходим для удаления сколов и ступеньки от подрезной пилы. Удобная вертикальная перестановка фрез обеспечивает эффективное использование режущей части инструмента. Укомплектован алмазными фрезами.



КЛЕЕНОНОСЯЩИЙ УЗЕЛ

Оснащен пневматическими шторками защищающими клееносящий вал от грязи и пыли. Шторки автоматически открываются при подаче заготовки, обеспечивая лучшее качество приклеивания кромки.



ЗОНА ПРИЖИМА

Оснащена главным прижимным роликом с приводом и тремя дожимными роликами позволяет прижать любую рулонную кромку и полосовой материал - рейку. С помощью цифрового счетчика регулируется ход прижима на толщину кромочного материала. Усилие пресс группы задается пневматически, что позволяет качественно приклеить кромочный материал к детали.



ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

Предназначен для торцевания переднего и заднего свесов кромочного материала с тянущим торцовочным резом, что обеспечивает высокую точность. Оснащен 2 торцовочными пилами.

НАСТРОЙКА

Удобная настройка передней и задней пилы с помощью двух ручек и выключатель подачи заготовки со стороны рабочих узлов позволяет быстро и точно настроить торцовочный узел.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ОБСЛУЖИВАНИЕ

Узел оснащен системой автоматической смазки направляющих. Система обеспечивает стабильную работу узла в течении всего срока эксплуатации и сводит к минимуму обслуживание оператором.

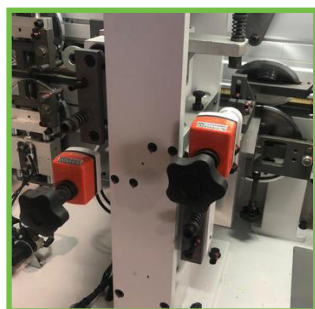


ЧИСТОВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Предназначен для профильного фрезерования верхнего и нижнего свесов кромочного материала.

Автоматическая перенастройка узла с помощью пневматики на 2 типа кромки. Быстрое и удобное позиционирование узла в рабочей зоне с пульта управления. Экономия времени на перенастройку.

Узел фрезерования свесов с 2-мя двигателями 0,75 кВт;
Частота 200 Гц;
Скорость вращения 12 000 об/мин.



УЗЕЛ РАДИУСНОЙ ЦИКЛИ

Автоматическая перенастройка узла с помощью пневматики на 2 типа кромки. Быстрое и удобное позиционирование узла в рабочей зоне с пульта управления. Экономия времени на перенастройку.

Предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после узлов фрезерования.



УЗЕЛ ПЛОСКОЙ ЦИКЛИ

Предназначен для удаления остатков клея с клеевого соединения. С верхним и нижним копирами, которые находятся на минимальном расстоянии от края заготовки, что позволяет с высокой точностью отслеживать профиль детали.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Полировальный узел служит для очистки обработанной части кромки, придания ей естественного цвета и блеска. Удобная регулировка позволяет настроить на любой угол полировальные круги относительно обработанной кромки детали.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Электрические компоненты выполнены в соответствии стандартам СЕ.



ПОДЪЕМ ПРИЖИМНОЙ БАЛКИ

Настройка на толщину детали производится с пульта управления. На пульте задается толщина детали и прижимная балка автоматически устанавливается на заданную толщину.



ПОДДЕРЖКА ЗАГОТОВКИ

Балка снабжена резиновым колесом до и после вспомогательной балки, чтобы предотвратить попадание и выход пластины из материала.



МОТОР-РЕДУКТОР 2,2 КВТ

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.